



ハロートレーニング
—— 急がば学べ ——

1回覧

能力開発セミナーガイド

2025



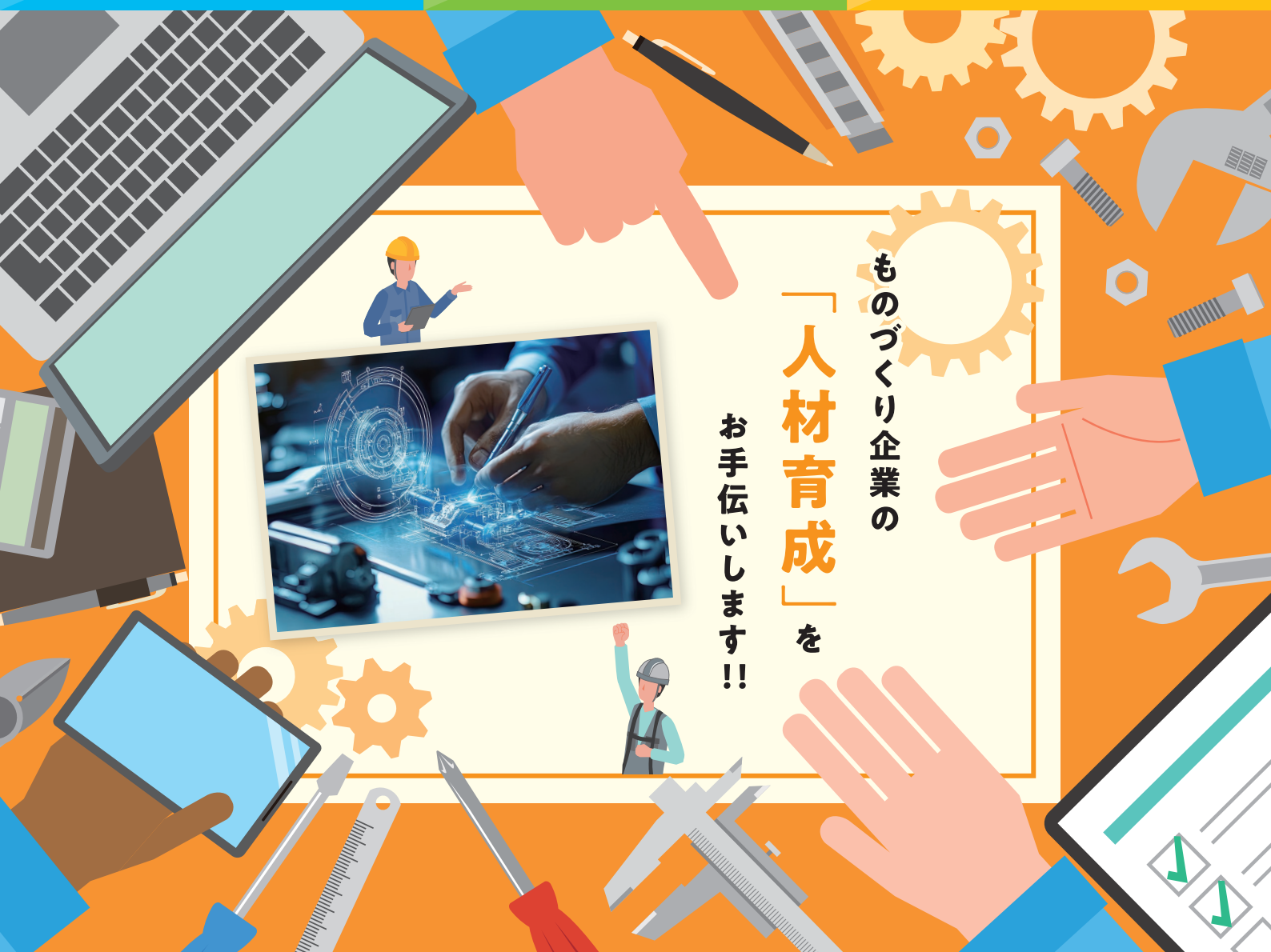
機械系



電気・電子系



居住系



らしく、はたらく、
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 愛媛支部

ポリテクセンター愛媛

(愛媛職業能力開発促進センター)

〒791-8044 松山市西垣生町2184 電話 089-972-0329
[URL] <https://www3.jeed.go.jp/ehime/poly/>

ポリテク愛媛 在職者訓練

検索



能力開発セミナーのご案内

～ものづくり企業の人材育成をお手伝いします。～

企業等の在職者の方々を対象に、技能・技術の習得・向上を目的に“ものづくり分野”を主とした『能力開発セミナー』を実施しています。

能力開発セミナーは、働きながら学びやすいように、訓練期間は2日～5日程度と比較的短期の日程で設定しています。

是非、貴社の人材育成（能力開発やスキルアップ等）に能力開発セミナーをご活用ください。

「ハロートレーニング～急がば学べ～」は、公的職業訓練の愛称・キャッチフレーズです。

目 次

●施設所在地のご案内……………	2	〈その他〉	
●セミナーコース一覧……………	3	●受講された皆様の声 ……………	34
●コースマップ……………	5	●よくあるご質問 ……………	35
●セミナーコース内容		●高度ポリテクセンターのご案内……………	36
機械系		●オーダーメイドセミナーのご案内……………	37
機械設計 ……………	9	●施設利用サービスのご案内……………	38
機械加工 ……………	12	●講師派遣サービスのご案内……………	38
金属加工 / 成形加工 ……………	16	●人材開発支援助成金のご案内……………	38
測定・検査 ……………	18	●受託研究・共同研究のご案内……………	39
生産設備保全 ……………	20	●生産性向上支援訓練のご案内……………	40
電気・電子系		●受講のお申込みから実施までの流れ……………	41
制御システム設計 ……………	21	●能力開発セミナー受講申込書 ……………	42
通信設備・通信システム設計 ……………	25		
電力・電気・通信設備工事 ……………	26		
居住系			
建築計画 / 建築意匠設計 ……………	27		
木材加工 / 建築部材加工 ……………	31		
建築設備工事 ……………	32		
建築施工 ……………	33		

施設所在地のご案内 (徳島、香川、愛媛、高知)

③ 四国職業能力開発大学校

〒763-0093
香川県丸亀市郡家町3202
(援助計画課)
TEL 0877-24-6298
FAX 0877-24-6291
<https://www3.jeed.go.jp/kagawa/college/>



② ポリテクセンター香川

(香川職業能力開発促進センター)

〒761-8063
香川県高松市花ノ宮町2-4-3
(訓練課)
TEL 087-867-6716
FAX 087-867-6856
<https://www3.jeed.go.jp/kagawa/poly/>



④ ポリテクセンター愛媛

(愛媛職業能力開発促進センター)

〒791-8044
愛媛県松山市西垣生町2184
(訓練課)
TEL 089-972-0329
FAX 089-972-0959
<https://www3.jeed.go.jp/ehime/poly/>



① ポリテクセンター徳島

(徳島職業能力開発促進センター)

〒770-0942
徳島県徳島市昭和町8-27-20
(訓練課)
TEL 088-654-5102
FAX 088-654-5103
<https://www3.jeed.go.jp/tokushima/poly/>



⑤ ポリテクセンター高知

(高知職業能力開発促進センター)

〒781-8010
高知県高知市棧橋通4-15-68
(訓練課)
TEL 088-832-0447
FAX 088-831-3008
<https://www3.jeed.go.jp/kochi/poly/>



⑥ 高知職業能力開発短期大学校

〒781-5232
高知県香南市野市町西野1595-1
(学務援助課)
TEL 0887-56-4100
FAX 0887-56-4130
<https://www3.jeed.go.jp/kochi/college/>



四国ブロック内の各施設において、能力開発セミナーを実施しています。

セミナーコース一覧

※受講料は税込みです。

New

… 新規コース

DX

… デジタルトランスフォーメーションにつながる
デジタル技術に対応したコース

【機械系】

①機械設計

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
切削加工を考慮した機械設計製図	4/3(木),4(金)	4M171	10,000	10	9
	7/17(木),18(金)	4M172	10,000	10	9
2次元CADによる機械製図技術	4/7(月),8(火)	4M091	12,000	10	9
	8/21(木),22(金)	4M092	12,000	10	9
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	6/2(月),3(火)	4M121	14,000	10	10
	10/2(木),3(金)	4M122	14,000	10	10
3次元CADを活用したアセンブリ技術 DX	6/19(木),20(金)	4M181	14,000	10	10
	10/30(木),31(金)	4M182	14,000	10	10
設計者CAEを活用した構造解析 DX	3/5(木),6(金)	C428A	27,000	12	11
設計者CAEを活用した流体・熱流体解析 DX	11/5(水),6(木)	C423A	30,000	12	11

②機械加工

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
旋盤加工技術	4/18(金),21(月)	4M351	15,000	10	12
	9/16(火),17(水)	4M352	15,000	10	12
旋削加工の理論と実際	4/11(金),14(月)	4M031	12,500	10	12
	7/24(木),25(金)	4M032	12,500	10	12
フライス盤加工技術	4/28(月),30(水)	4M371	17,000	8	13
	9/1(月),2(火)	4M372	17,000	8	13
フライス加工の理論と実際	4/24(木),25(金)	4M041	16,000	8	13
	8/28(木),29(金)	4M042	16,000	8	13
NC旋盤プログラミング技術	7/30(水),31(木)	4M051	10,000	10	14
NC旋盤加工技術	10/15(水),16(木),17(金)	4M391	17,500	10	14
マシニングセンタプログラミング技術	6/5(木),6(金)	4M081	10,500	10	15
マシニングセンタ加工技術	7/1(火),2(水),3(木)	4M401	19,000	10	15
	11/26(水),27(木),28(金)	4M402	19,000	10	15

③金属加工 / 成形加工

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
被覆アーク溶接技能クリニック	7/10(木),11(金)	4M511	31,000	5	16
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	7/24(木),25(金)	4M531	33,500	5	16
	1/15(木),16(金)	4M532	33,500	5	16
半自動アーク溶接技能クリニック	1/8(木),9(金)	4M521	28,500	5	17
アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック	1/22(木),23(金)	4M541	31,500	5	17

④測定・検査

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
精密測定技術(実践測定編)	4/9(水),10(木)	4M301	10,500	10	18
	2/18(水),19(木)	4M302	10,500	10	18
精密測定技術(ばらつきの原因と対策)	6/12(木),13(金)	4M011	11,000	10	18
	3/12(木),13(金)	4M012	11,000	10	18
精密形状測定技術	4/22(火),23(水)	4M311	12,000	10	19
超音波探傷技術による欠陥評価	4/9(水),10(木)	4M561	25,000	6	19
	10/22(水),23(木)	4M562	25,000	6	19

⑤生産設備保全

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
生産現場の機械保全技術(事例・解決編)	2/4(水),5(木),6(金)	4M131	30,000	10	20

【電気・電子系】

①制御システム設計

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
有接点シーケンス制御の実践技術	6/12(木),13(金)	4D151	12,000	10	21
	8/26(火),27(水)	4D152	12,000	10	21
	2/24(火),25(水)	4D153	12,000	10	21

シーケンス制御による電動機制御技術	8/28(木),29(金)	4D011	12,500	10	21
	2/26(木),27(金)	4D012	12,500	10	21
PLC制御の回路技術	6/19(木),20(金)	4D051	14,000	10	22
	9/2(火),3(水)	4D052	14,000	10	22
	3/3(火),4(水)	4D053	14,000	10	22
PLC制御の応用技術	9/4(木),5(金)	4D201	14,000	10	22
	12/3(水),4(木)	4D202	14,000	10	22
	3/5(木),6(金)	4D203	14,000	10	22
PLCによるタッチパネル活用技術	9/11(木),12(金)	4D161	14,000	10	23
	12/10(水),11(木)	4D162	14,000	10	23
	3/12(木),13(金)	4D163	14,000	10	23
オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術 (Java言語文法編)	10/2(木),3(金)	4D091	10,500	10	23
オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術 (Java言語実践編)	10/9(木),10(金)	4D101	10,500	10	24
オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術 (Python文法編)	11/25(火),26(水)	4D111	10,500	10	24
New Javaによる組込みシステムのサーバサイドプログラム開発 DX	10/22(水),23(木),24(金)	4D121	15,000	10	25

②通信設備・通信システム設計

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
製造現場におけるLAN活用技術 DX	9/18(木),19(金)	4D261	10,500	10	25
	1/15(木),16(金)	4D262	10,500	10	25
無線LANを用いたデータ伝送技術 DX	1/22(木),23(金)	4D271	10,500	10	26

③電力・電気・通信設備工事

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
VLAN間ルーティング技術 DX	1/29(木),30(金)	4D211	10,500	10	26

【居住系】

①建築計画 / 建築意匠設計

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
New インテリアバース作成技法	10/20(月),21(火)	4H191	9,500	10	27
実践建築設計2次元CAD技術 (平面図編)	5/15(木),16(金)	4H011	9,000	10	27
	11/26(水),27(木)	4H012	9,000	10	27
実践建築設計2次元CAD技術	10/1(水),2(木)	4H001	9,000	10	28
実践建築設計2次元CAD技術 (立面図・断面図 活用編)	6/10(火),11(水)	4H021	9,000	10	28
	12/8(月),9(火)	4H022	9,000	10	28
実践建築設計3次元CAD技術 (設計図面とプレゼンテーション編)	4/9(水),10(木)	4H131	9,000	10	29
	9/8(月),9(火)	4H132	9,000	10	29
	1/17(土),18(日)	4H133	9,000	10	29
New 実践建築設計3次元CAD技術 (申請編)	4/22(火),23(水)	4H161	10,000	10	29
	10/27(月),28(火)	4H162	10,000	10	29
New 実践建築設計3次元CAD技術	11/12(水),13(木)	4H171	12,500	10	30
	5/27(火),28(水)	4H181	11,500	10	30
New 実践建築設計3次元CAD技術 (VRシミュレーション編)	11/20(木),21(金)	4H182	11,500	10	30
消火栓・スプリンクラー設備設計実践技術	11/27(木),28(金)	4H541	9,000	10	31

②木材加工 / 建築部材加工

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
木材加工技術における問題解決法と品質の向上	12/1(月),2(火)	4H211	14,000	10	31

③建築設備工事

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	4/17(木),18(金)	4H511	12,000	8	32
	5/15(木),16(金)	4H512	12,000	8	32
	7/10(木),11(金)	4H513	12,000	8	32
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術 (トイレ等の給排水衛生設備)	2/9(月),10(火)	4H521	12,000	8	32
自動火災報知設備工事の施工・保守技術	6/12(木),13(金)	4H531	11,000	10	33
	9/11(木),12(金)	4H532	11,000	10	33

④建築施工

コース名	日 程	コース番号	受講料	定 員	詳細頁
木造住宅における耐震補強工事実践技術 (古民家(伝統構法)の改修編)	6/12(木),13(金)	4H271	9,500	10	33

コースマップ

■ 機械系／機械設計・製図分野

■ : 2025年度開講コース
□ : オーダーセミナー対応コース
(37ページ参照)

★設計者に必要な知識

切削加工を考慮した機械設計製図
●4M171・172 (P9)

★設計支援ツールの活用

3次元CADを活用したソリッドモデリング技術
●4M121・122 (P10)

3次元CADを活用したアセンブリ技術
●4M181・182 (P10)

2次元CADによる機械製図技術
●4M091・092 (P9)

設計者CAEを活用した
構造解析
●C428A (P11)

設計者CAEを活用した
流体・熱流体解析
●C423A (P11)

設計・製図分野に
関連する
総合的内容に対応

■ 機械系／機械加工分野

■ : 2025年度開講コース
□ : オーダーセミナー対応コース
(37ページ参照)

★旋盤加工技術

旋盤加工技術
●4M351・352 (P12)

旋盤加工応用技術

旋削加工の理論と実際
●4M031・032 (P12)

精密平面研削加工技術

★旋盤加工技術

NC旋盤プログラミング技術
●4M051 (P14)

NC旋盤加工技術
●4M391 (P14)

切削加工の理論と実際

難削材の
切削加工技術

ターニングセンタ
複合加工技術

★フライス盤加工技術

フライス盤加工技術
●4M371・372 (P13)

フライス盤加工応用技術

フライス加工の理論と実際
●4M041・042 (P13)

★MC加工技術

マシニングセンタプログラミング技術
●4M081 (P15)

マシニングセンタ加工技術
●4M401・402 (P15)

機械加工分野に
関連する
総合的内容に対応

表示説明

→ の印のあるところは、この順序で受講されることをお勧めします。
□ 中の名称はセミナーコース名となっています。
● は、コース番号と詳細の掲載ページ番号となっています。

■ 機械系／計測・測定分野

■ : 2025年度開講コース
□ : オーダーセミナー対応コース
(37ページ参照)

★長さ測定技術

精密測定技術(実践測定編)

●4M301・302 (P18)

精密測定技術

(ばらつきの原因と対策)

●4M011・012 (P18)

★形状関係測定技術

精密形状測定技術

●4M311 (P19)

幾何公差の解釈と
測定技術

計測・測定分野に
関連する
総合的内容に対応

■ 機械系／生産設備・機械保全分野

■ : 2025年度開講コース

★機械保全技術

生産現場の機械保全技術
(事例・解決編)

●4M131 (P20)

生産設備・機械保全
分野に関連する
総合的内容に対応

- 機械設計・製図 分野
- 機械加工 分野
- 計測・測定 分野
- 溶接・金属加工 分野

■ 機械系／溶接・金属加工分野

■ : 2025年度開講コース

★各種溶接技術

被覆アーク溶接技能クリニック

●4M511 (P16)

半自動アーク溶接技能クリニック

●4M521 (P17)

ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック

●4M531・532 (P16)

アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック

●4M541 (P17)

★非破壊検査技術

超音波探傷技術による欠陥評価

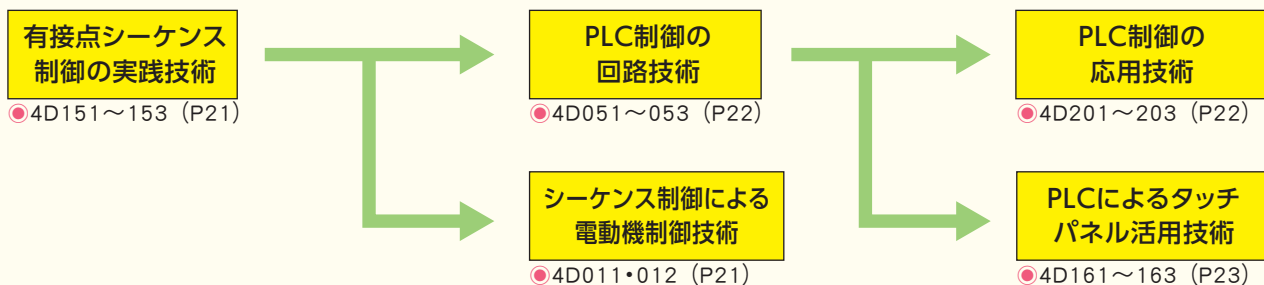
●4M561・562 (P19)

表示説明

- の印のあるところは、この順序で受講されることをお勧めします。
- 中の名称はセミナーコース名となっています。
- は、コース番号と詳細の掲載ページ番号となっています。

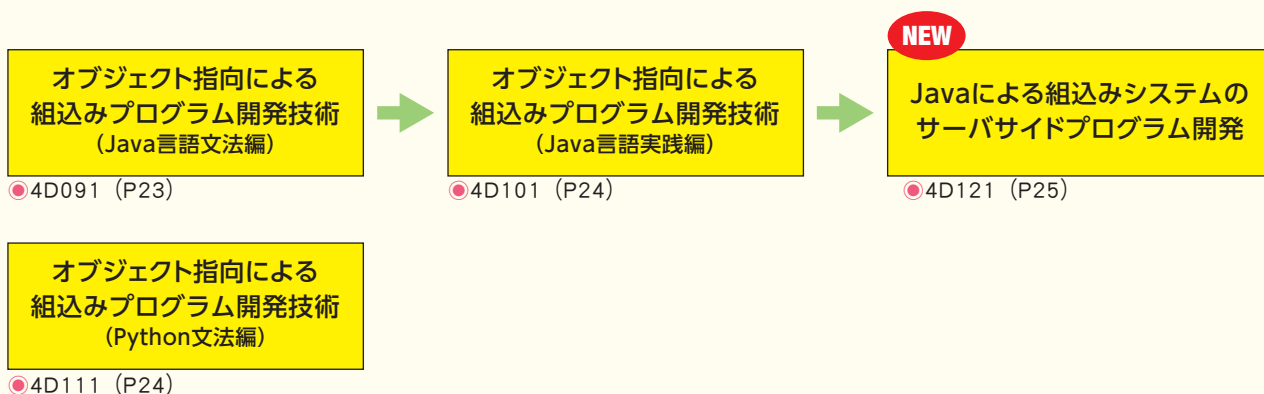
■ 電気・電子系／シーケンス制御分野

■ : 2025年度開講コース



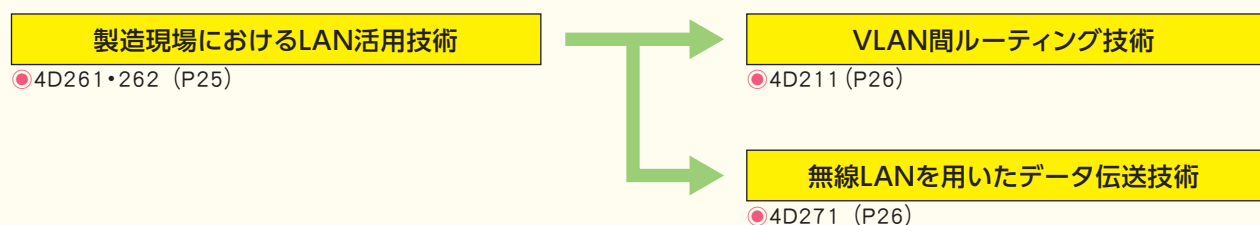
■ 電気・電子系／マイコン制御分野

■ : 2025年度開講コース



■ 電気・電子系／通信設備分野

■ : 2025年度開講コース



表示説明

- の印のあるところは、この順序で受講されることをお勧めします。
- 中の名称はセミナーコース名となっています。
- は、コース番号と詳細の掲載ページ番号となっています。

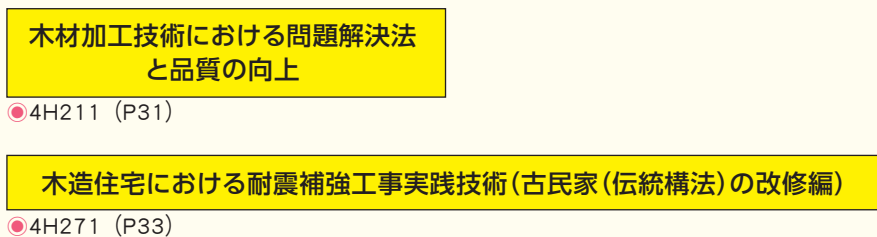
■ 居住系／建築計画／建築設計

■ : 2025年度開講コース



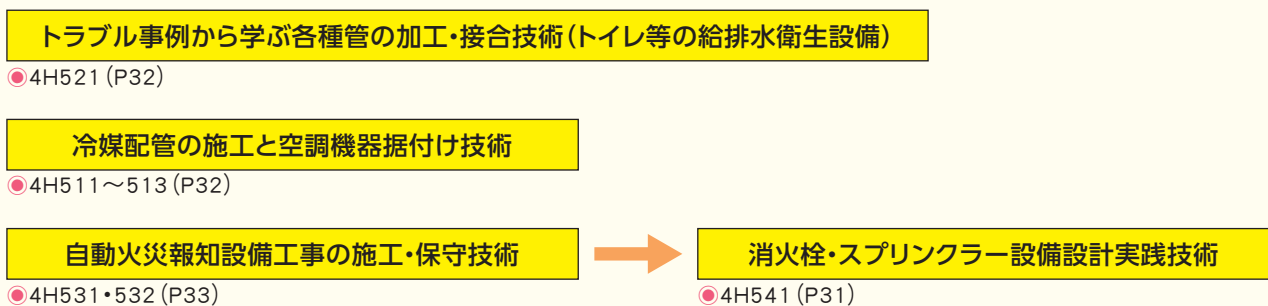
■ 居住系／木材加工／改修計画

■ : 2025年度開講コース



■ 設備系

■ : 2025年度開講コース



表示説明

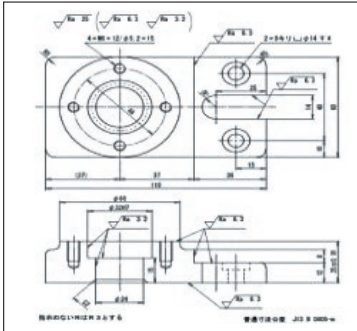
- の印のあるところは、この順序で受講されることをお勧めします。
- 中の名称はセミナーコース名となっています。
- は、コース番号と詳細の掲載ページ番号となっています。

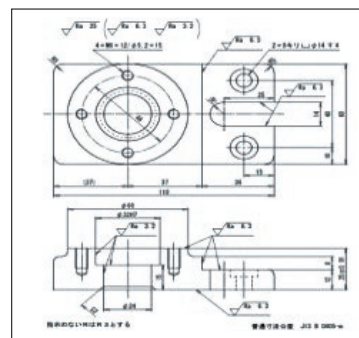
セミナーコース内容

【機械系】

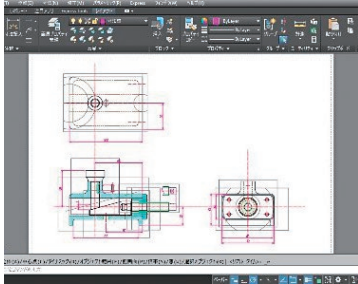
機械設計

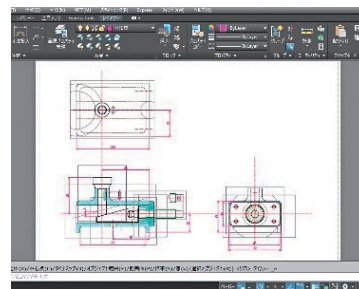
実施場所	ポリテクセンター愛媛		
切削加工を考慮した機械設計製図		定 員	10名
		受 講 料	10,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M171	4/3(木),4(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4M172	7/17(木),18(金) [2日間]		
訓練内容	実際に工作機械等を使用し、加工法・測定・表面性状に関する理解を深め、機械図面で必要になる表現方法や記号などを適切に付加できるようにし、設計業務や加工業務を円滑に遂行できる能力を習得します。 1. 機械製図概要 2. 製図と図面 3. 加工を意識した設計製図 4. 表面性状の理解と製図		
対 象 者	機械設計製図の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	表面粗さ測定機、真円度測定機、汎用旋盤、フライス盤		
持 参 品	筆記用具、関数電卓		



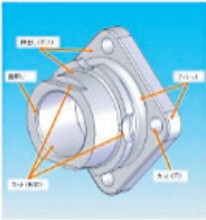
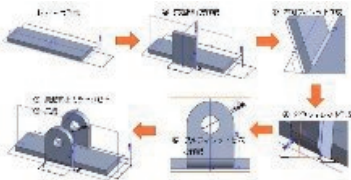


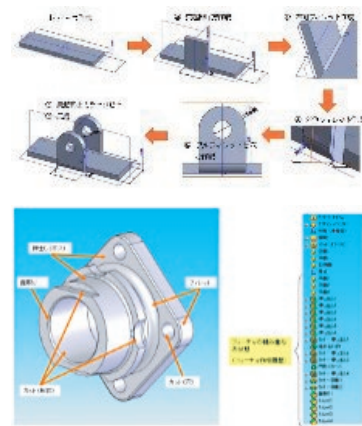
実施場所	ポリテクセンター愛媛		
2次元CADによる機械製図技術		定 員	10名
		受 講 料	12,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M091	4/7(月),8(火) [2日間]	各日9:00～16:00	
4M092	8/21(木),22(金) [2日間]		
訓練内容	機械設計・機械製図での2次元CADの正しい使用方法を汎用的なソフトウェアで学んでいきます。思考履歴を残しながら図形を作成することや、座標系を利用する作図、縮尺の図形作成など、効果的かつ効率的な使用方法を習得します。 1. 作図コマンド及び編集コマンドの正しい使用方法の確認 2. 作図手順（基準部分からの作図） 3. 設計変更に対応する図面データの作成 4. 総合課題実習		
対 象 者	製造業全般の製品企画、設計、生産業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	2次元CAD（AUTOCAD2019）		
持 参 品	筆記用具		



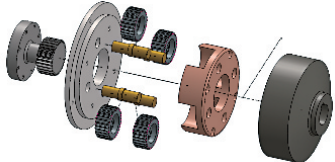


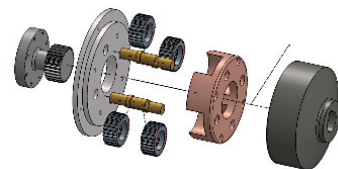
実施場所	ポリテクセンター愛媛		
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術		定 員	10名
		受 講 料	14,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M121	6/2(月),3(火) [2日間]	各日9:00～16:00	
4M122	10/2(木),3(金) [2日間]		
訓練内容	製品設計業務における効率化・最適化（改善）に向けた「製品（部品）機能＝フィーチャー」と捉えた開発・設計への3次元CAD活用方法を様々なモデリング手法とともに習得していきます。 1. 3次元CAD概要 2. 拘束条件・親子関係・基準 3. 設計を意識したモデリング方法 4. 類似品設計の効率化		
対 象 者	製品設計・開発・生産技術業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	3次元CAD/CAEシステム（SolidWorks2018）		
持 参 品	筆記用具		
備 考	4M181・4M182コースとのセット受講をお勧めします。		

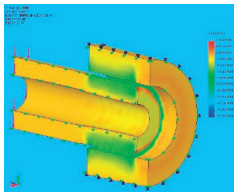
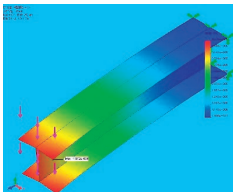


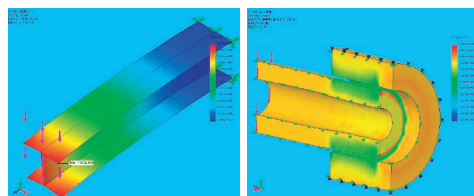


実施場所	ポリテクセンター愛媛	DX 対応コース	
3次元CADを活用したアセンブリ技術		定 員	10名
		受 講 料	14,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M181	6/19(木),20(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4M182	10/30(木),31(金) [2日間]		
訓練内容	アセンブリの概要を正しく理解し、組立状態の検証や組み立てをしながらの部品データの構築（トップダウン方法）などについて学んでいきます。また、図面データでの組立チェックなどの作業をしていきます。 1. 設計 2. アセンブリ方法 3. 検証ツールとアセンブリ 4. 検証作業		
対 象 者	製品全体の設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	3次元CAD/CAEシステム（SolidWorks2018）		
持 参 品	筆記用具		
備 考	4M121・4M122コースとのセット受講をお勧めします。		

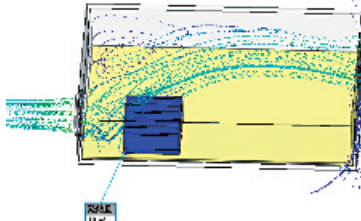
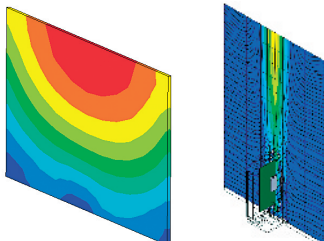


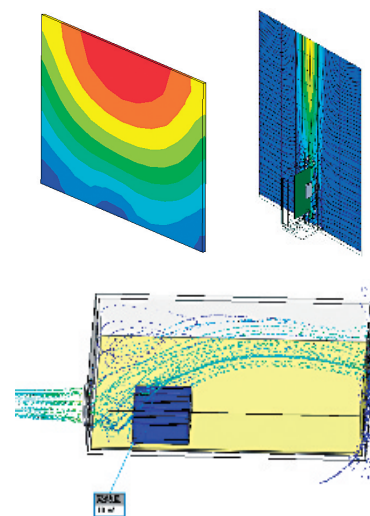


実施場所	ポリテクセンター愛媛	DX 対応コース	
設計者CAEを活用した構造解析		定 員	12名
		受 講 料	27,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
C428A	3/5(木),6(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	設計業務における要求仕様に対する評価技術の高度化をめざして、機械構造における設計品質の向上に有用な 3 次元 CAD/CAE システムを使用し、固有値・座屈・強度・剛性などの構造解析の長所・短所を理解し、さらに解析結果の評価方法を習得します。		
	1. 設計と構造解析概論 2. 有限要素メッシュと精度 3. モデル化 4. 各種物理現象 5. ソルバ 6. 課題実習 7. 解析事例及びモデリング評価 8. 総合実習 9. 総括及び評価 ※高度ポリテクセンターのセミナーです。 (実施会場：ポリテクセンター愛媛) ※講師：株式会社 構造計画研究所（予定） 		
対 象 者	機械設計・製品設計に従事する方		
主な使用機器	3 次元 CAD/CAE システム（SolidWorks2018）		
持 参 品	筆記用具、関数電卓		



実施場所	ポリテクセンター愛媛	DX 対応コース	
設計者CAEを活用した流体・熱流体解析		定 員	12名
		受 講 料	30,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
C423A	11/5(水),6(木) [2日間]	各日9:00～17:00	
訓練内容	CAE が 3 次元 CAD に統合され、誰もが手軽に解析できるようになったおかげで、設計補助ツールとして設計品質の向上と効率アップに大きく貢献するようになりました。しかし、使い方を誤ると予期しない解析結果を導き出すこととなってしまいます。 本コースでは、設計者が流体・熱流体を考慮した設計を行うために必要な知識と活用法を理解し、3 次元 CAD/CAE を設計の検証ツールとして活用するためのポイントを習得します。 1. 設計と CAE 2. 流体力学概要 3. 流体解析概要 4. 結果の評価 5. 流体解析実習 6. 熱流体解析概要 7. 熱流体解析実習 8. まとめ ※高度ポリテクセンターのセミナーです。 (実施会場：ポリテクセンター愛媛) ※講師：株式会社 構造計画研究所（予定）		
対 象 者	機械設計・製品設計に従事する方		
主な使用機器	3 次元 CAD/CAE システム（SolidWorks2018）		
持 参 品	筆記用具、関数電卓		





機械加工

実施場所 ポリテクセンター愛媛

旋盤加工技術		定 員	10名
		受 講 料	15,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M351	4/18(金),21(月) [2日間]	各日9:00～16:00	
4M352	9/16(火),17(水) [2日間]		
訓練内容	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化・最適化（改善）に向けた加工実習をとおして、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する技能・技術を習得します。 1. 心出し作業、工具取付け 2. 各条件設定 3. 旋削加工方法（端面加工、外径加工） 4. 荒加工・仕上げ加工（加工工程について）		
対 象 者	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	旋盤（TAKISAWA:TAL-540N）		
持 参 品	作業服、作業ズボン、安全靴、安全帽子、保護メガネ、筆記用具、関数電卓		





実施場所 ポリテクセンター愛媛

旋削加工の理論と実際		定 員	10名
		受 講 料	12,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M031	4/11(金),14(月) [2日間]	各日9:00～16:00	
4M032	7/24(木),25(金) [2日間]		
訓練内容	旋削加工の理論を理解し、適切な加工条件の設定が行える能力を習得していきます。旋削加工における理論と実際の相違点など、実習をとおして理解し、問題解決ができるようにしていきます。 1. 旋削加工概論 2. 切削加工 3 条件 3. 工具材質と被削材材質 4. 切削抵抗 5. 表面粗さと送り速度		
対 象 者	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	旋盤（TAKISAWA:TAL-540N）、切削動力計、マイクロスコープ		
持 参 品	作業服、作業ズボン、安全靴、安全帽子、保護メガネ、筆記用具、関数電卓		





実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

フライス盤加工技術		定 員	8名
		受 講 料	17,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M371	4/28(月),30(水) [2日間]	各日9:00～16:00	
4M372	9/1(月),2(火) [2日間]		
訓練内容	汎用機械加工の生産性向上をめざして、効率化・最適化（改善）に向けた加工実習をとおして、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス盤作業に関する技能・技術を習得します。 1. フライス盤、バイスなどの精度確認 2. 六面体加工（セッティング時の問題点） 3. 各条件設定 4. エンドミル加工（段加工、溝加工）		
対 象 者	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	フライス盤（IWASHITA:2VB）		
持 参 品	作業服、作業ズボン、安全靴、安全帽子、保護メガネ、筆記用具、関数電卓		





実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

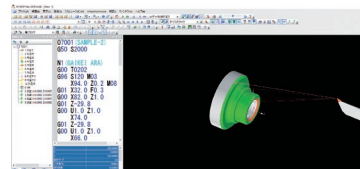
フライス加工の理論と実際		定 員	8名
		受 講 料	16,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M041	4/24(木),25(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4M042	8/28(木),29(金) [2日間]		
訓練内容	フライス加工の理論を理解し、適切な加工条件の設定が行える能力を習得していきます。フライス加工における理論と実際の相違点など、実習をとおして理解し、問題解決ができるようにしていきます。 1. フライス加工概論 2. フライス加工 3 条件 3. 工具材質と被削材材質 4. エンドミルにおける加工の特徴 5. 切削抵抗 6. 表面粗さと送り速度		
対 象 者	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	フライス盤（IWASHITA:2VB）、切削動力計、マイクロスコープ		
持 参 品	作業服、作業ズボン、安全靴、安全帽子、保護メガネ、筆記用具、関数電卓		





実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

NC旋盤プログラミング技術		定 員	10名
		受 講 料	10,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M051	7/30(水),31(木) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	NC 旋盤加工に必要とされるプログラムに関する知識を習得するとともに、プログラム課題をとおして、工具の知識や加工方法の検討など、NC 旋盤プログラムに必要な技能・技術を習得します。		
	1. NC 旋盤の概要		
	2. 各種機能と応用		
	3. 各加工のプログラミング課題実習		
	4. NC 旋盤シミュレーションによるプログラムチェック		
対 象 者	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	CNC 旋盤（DMG 森精機 :NLX2000Y-500）、NC シミュレーション（NCVIEW）		
持 参 品	作業服、作業ズボン、安全靴、安全帽子、保護メガネ、筆記用具、関数電卓		
備 考	4M391 コースとのセット受講をお勧めします。		

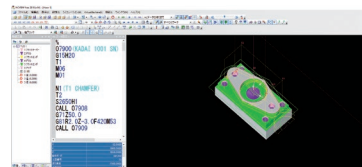


実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

NC旋盤加工技術		定 員	10名
		受 講 料	17,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M391	10/15(水),16(木),17(金) [3日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	加工課題をもとに、プログラム作成と NC 旋盤の段取り（工具のセット、ワークのセットや座標系設定など）を行い、実際の加工まで行う内容です。実践的な NC 旋盤作業全般の技能・技術を習得します。 1. 加工課題の検討とプログラミング 2. NC 旋盤のセッティングとプログラムチェック 3. 実加工 4. プログラムの変更と加工精度のチェック		
対 象 者	NC 旋盤による機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	CNC 旋盤（DMG 森精機 :NLX2000Y-500）、NC シミュレーション（NCVIEW）		
持 参 品	作業服、作業ズボン、安全靴、安全帽子、保護メガネ、筆記用具、関数電卓		
備 考	4M051 コースとのセット受講をお勧めします。		



実施場所	ポリテクセンター愛媛	
マシニングセンタプログラミング技術	定 員	10名
	受 講 料	10,500円/名
コース番号	日 程	実施時間
4M081	6/5(木),6(金) [2日間]	各日9:00～16:00
訓練内容	MC 加工に必要とされるプログラムに関する知識を習得します。各オフセットに関する知識や実際のプログラム作成を、課題をとおして理解していきます。 (FANUC の制御装置も含めて説明します。) 1. マシニングセンタ概要 2. MC のプログラムの知識 3. 各補正の概念と実際のプログラム 4. プログラム課題のシミュレーションによるチェック	
対 象 者	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者	
主な使用機器	マシニングセンタ (OKUMA:MB-46VA OSP-P200)、NC シミュレーション (NCVIEW)	
持 参 品	作業服、作業ズボン、安全靴、安全帽子、保護メガネ、筆記用具、関数電卓	
備 考	4M401・4M402 コースとのセット受講をお勧めします。	



実施場所	ポリテクセンター愛媛		
マシニングセンタ加工技術		定 員	10名
		受 講 料	19,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M401	7/1(火),2(水),3(木) [3日間]	各日9:00～16:00	
4M402	11/26(水),27(木),28(金) [3日間]		
訓練内容	加工実習をとおして、工具・取付具、ワーク座標系等に関する知識と実際の段取り作業のポイントや実機でのプログラムチェック、加工条件のチェックなどを行い、MC 加工に必要な技能・技術を習得します。 1. MC の段取り（座標系設定と工具の設定） 2. 各オフセットに関する知識など 3. 実機によるプログラムチェック 4. 加工課題実習		
対 象 者	マシニングセンタによる機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	マシニングセンタ（OKUMA:MB-46VA OSP-P200）、NC シミュレーション（NCVIEW）		
持 参 品	作業服、作業ズボン、安全靴、安全帽子、保護メガネ、筆記用具、関数電卓		
備 考	4M081 コースとのセット受講お勧めします。		





実施場所 ポリテクセンター愛媛

被覆アーク溶接技能クリニック		定 員	5名
		受 講 料	31,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M511	7/10(木),11(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	被覆アーク溶接の技能向上をめざして、受講者の技能レベルを診断し、その結果に基づいて各課題実習をとおして、被覆アーク溶接に対しての技能を補い、溶接条件について理解を深め、実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。(中板・厚板) 1. 被覆アーク溶接の概要 2. 各種姿勢溶接作業 3. 溶接欠陥と対策		
対 象 者	アーク溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	パナソニック		
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、保護具、遮光面、筆記用具		
備 考	各種板厚に応じた突合せ、すみ肉を適正な強度で出来るようになります。内容は要望に合わせて若干の調整を行うことが可能です。		





実施場所 ポリテクセンター愛媛

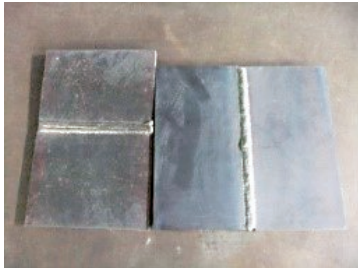
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック		定 員	5名
		受 講 料	33,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M531	7/24(木),25(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4M532	1/15(木),16(金) [2日間]		
訓練内容	溶接加工の現場力強化をめざして、現在の習熟度を確認し、その結果に基づいたステンレス鋼の TIG 溶接作業の各種継手の溶接実習をととして、技能向上に向けた適正な溶接条件に関する知識・技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。(1.5 ～ 3mm 板材) 1. ステンレス鋼種選定のポイント 2. すみ肉・突合せ溶接作業 3. 溶接欠陥と対策		
対 象 者	TIG 溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	パナソニック、ダイヘン		
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、保護具、遮光面、筆記用具		
備 考	各種板厚に応じた突合せ、すみ肉を適正な強度で出来るようになります。内容は要望に合わせて若干の調整を行うことが可能です。		

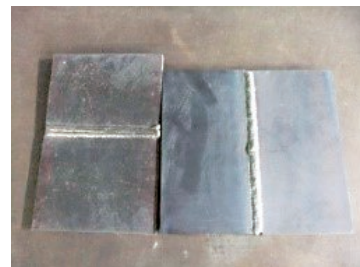




実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

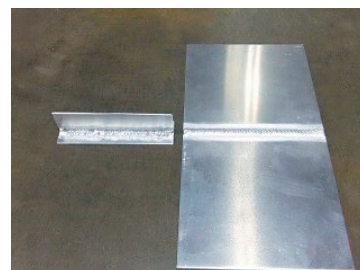
半自動アーク溶接技能クリニック		定 員	5名
		受 講 料	28,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M521	1/8(木),9(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	半自動アーク溶接作業の技能向上をめざして、溶融池制御のための電流、電圧、速度などの各種溶接条件について理解を深め、それぞれの溶接施工時における問題点を把握し、自己確認を行いながら実践的スキル及び作業要領を習得します。 (中板・厚板) 1. 炭酸ガス半自動溶接の概要 2. 各種姿勢溶接作業 3. 溶接欠陥と対策		
対 象 者	アーク溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	パナソニック		
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、保護具、遮光面、筆記用具		
備 考	各種板厚に応じた突合せ、すみ肉を適正な強度で出来るようになります。内容は要望に合わせて若干の調整を行うことが可能です。		





実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

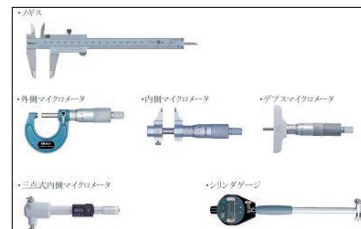
アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック		定 員	5名
		受 講 料	31,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M541	1/22(木),23(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	溶接加工の現場力強化をめざして、現在の習熟度を確認し、その結果に基づいたアルミニウム及びその合金の TIG 溶接作業の各種継手の溶接実習をととして、技能高度化に向けた適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。 (2～3mm 板材) 1. アルミニウム合金選定のポイント 2. すみ肉・突合せ溶接作業 3. 溶接欠陥と対策		
対 象 者	TIG 溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	パナソニック、ダイヘン		
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、保護具、遮光面、筆記用具		
備 考	各種板厚に応じた突合せ、すみ肉を適正な強度で出来るようになります。内容は要望に合わせて若干の調整を行うことが可能です。		



測定・検査

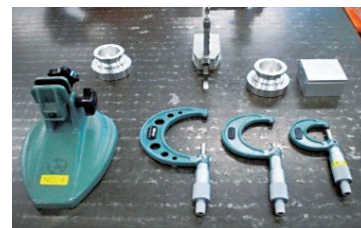
実施場所 ポリテクセンター愛媛

精密測定技術（実践測定編）		定 員	10名
		受 講 料	10,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M301	4/9(水),10(木) [2日間]	各日9:00～16:00	
4M302	2/18(水),19(木) [2日間]		
訓練内容	実践的な寸法測定実習をとおして、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。 1. 測定の重要性 2. ノギスの測定 3. マイクロメータの測定 4. シリンダゲージでの測定 5. 加工現場での測定の問題点		
対 象 者	機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	ノギス、外側マイクロメータ、デプスマイクロメータ、各ダイヤルゲージ、その他測定機器		
持 参 品	筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽		
備 考	4M011・4M012 コースとのセット受講をお勧めします。		



実施場所 ポリテクセンター愛媛

精密測定技術（ばらつきの原因と対策）		定 員	10名
		受 講 料	11,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M011	6/12(木),13(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4M012	3/12(木),13(金) [2日間]		
訓練内容	精度・信頼性の高い測定を行うために必要な理論を活用し、正しい測定器の使用方法に関する知識を学びます。測定時のばらつきの原因と対策ができることにより、より精密で正確な測定ができる技能・技術を習得します。 1. 測定器に関する知識 2. 各種測定器の測定実習及び日常点検 3. 測定時のばらつきの要因 4. 各ばらつき要因に対する対策方法		
対 象 者	機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	ノギス、外側マイクロメータ、ブロックゲージ、ダイヤルゲージ、オプチカルフラット、オプチカルパラレル、ダイヤルゲージテスタ、その他測定機器		
持 参 品	筆記用具、関数電卓		
備 考	4M301・4M302 コースとのセット受講をお勧めします。		



実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

精密形状測定技術		定 員	10名
		受 講 料	12,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M311	4/22(火),23(水) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	幾何公差で必要となる形状測定について学んでいきます。 特に、真円度測定機で行える形状測定を中心に、表面粗さ測定機についても学びます。 1. 形状の測定概要 2. 真直度測定 3. 真円度測定 4. 円筒度測定 5. 直角度測定 6. 表面性状の測定		
対 象 者	測定・検査作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	表面粗さ測定機、真円度測定機、その他測定機器		
持 参 品	筆記用具、関数電卓		



実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

超音波探傷技術による欠陥評価		定 員	6名
		受 講 料	25,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M561	4/9(水),10(木) [2日間]	各日9:00～17:00	
4M562	10/22(水),23(木) [2日間]		
訓練内容	超音波探傷試験検査の現場力強化をめざして、技能高度化に向けた実践的な超音波探傷実習及び評価演習をとおして、実際に起こりうる検査・評価上での問題点の把握及び解決手法を習得します。 1. 超音波探傷試験理論 2. 垂直探傷の応用 3. 斜角探傷の応用 4. 欠陥の評価		
対 象 者	溶接・検査作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	USM-35XJE		
持 参 品	筆記用具		
備 考	超音波探傷検査の実務の再確認（習熟）に最適です。		





生産現場の機械保全技術（事例・解決編）		定 員	10名
		受 講 料	30,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4M131	2/4(水),5(木),6(金) [3日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	機械保全の現場力強化及び技能の継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた機械設備のメンテナンス方法を理解し、現場で起きるトラブル事例をもとにその原因について考察し、トラブルの解決策及びトラブルを発見するための設備の見方について習得します。 1. 機械の主要構成要素 2. 材料の機械的性質と検査 3. 転がり軸受けの損傷と原因対策 4. 歯車の損傷と原因対策 5. 油圧及び空気圧機器 6. 他社で発生した事例と解決方法 7. 成果発表及び確認 ※講師：竹野俊夫（高度ポリテクセンター） ※セミナー料金にテキスト代は含まれておりません。 そのため、テキストについては各自でご購入ください。 テキスト名「目で見てわかる機械保全 実践 100 例」 日刊工業新聞社 3,080 円（定価）（ISBN:978-4-526-07116-4） 		
対 象 者	生産現場の機械保全作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	測定器、転がり軸受、歯車、潤滑油、設備診断システム		
持 参 品	作業服、作業ズボン、安全靴、安全帽子、保護メガネ、筆記用具、関数電卓		
備 考	トラブル事例から機械要素部品の見方と保全方法を学びたい方に役立つ内容です。 ※テキストの金額は、前後する可能性があります。ご了承ください。		



【電気・電子系】

制御システム設計

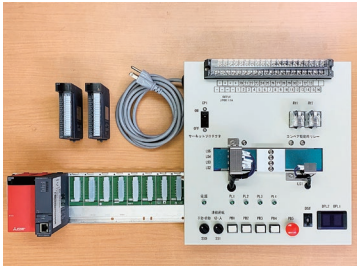
実施場所	ポリテクセンター愛媛		
有接点シーケンス制御の実践技術		定 員	10名
		受 講 料	12,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4D151	6/12(木),13(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4D152	8/26(火),27(水) [2日間]		
4D153	2/24(火),25(水) [2日間]		
訓練内容	有接点シーケンス回路の設計・制作方法について、実際の回路組立作業（ON-OFF、自己保持、タイマー等）の実習をとおして、習得します。 1. 有接点シーケンスの概要 2. 接続図の読み方、配線方法 3. 基本回路、自己保持回路 4. インターロック回路、タイマー回路		
対 象 者	シーケンス制御設計に従事する方		
主な使用機器	リレー、タイマー、スイッチ、表示灯、工具等		
持 参 品	筆記用具		
備 考	4D011・012 コースとのセット受講をすると、電動機制御を習得できます。4D051 ～ 053 コースとのセット受講をすると、PLC 制御を習得できます。		

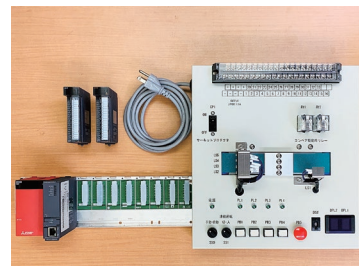


実施場所	ポリテクセンター愛媛		
シーケンス制御による電動機制御技術		定 員	10名
		受 講 料	12,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4D011	8/28(木),29(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4D012	2/26(木),27(金) [2日間]		
訓練内容	電動機の有接点リレーシーケンス制御による運転回路の設計、制御盤組立などの作業の効率化・改善をめざして、安全と品質に配慮した電動機制御の配線について、実習をとおして習得します。 1. 基本回路、自己保持回路 2. 誘導電動機の仕組み、主回路と制御回路の構成 3. 直入れ始動回路、正転逆転運転回路 4. Y 結線とΔ結線、Y- Δ 始動回路		
対 象 者	シーケンス制御回路の設計・組立・配線業務に従事する方		
主な使用機器	制御盤、リレー、タイマー、電動機、工具等		
持 参 品	筆記用具		
備 考	4D151 ～ 153 コースとのセット受講をお勧めします。また、4D051 ～ 053 コースを受講すると、PLC 制御も習得できます。		

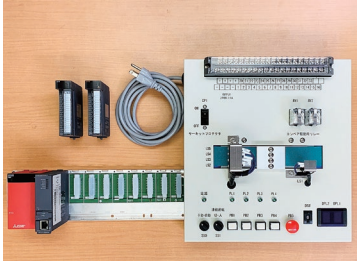


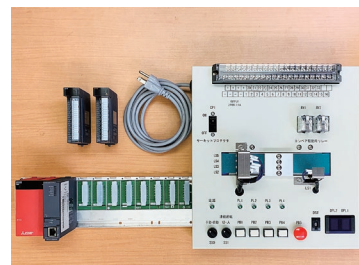
実施場所	ポリテクセンター愛媛		
PLC制御の回路技術		定 員	10名
		受 講 料	14,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4D051	6/19(木),20(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4D052	9/2(火),3(水) [2日間]		
4D053	3/3(火),4(水) [2日間]		
訓練内容	自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、PLC に関する知識、回路の作成、変更法と実践的な生産設備設計について、実習をとおして習得します。 1. 三菱 PLC の概要、構成、配線、有接点シーケンスとの比較 2. ラダープログラムの作成方法 3. 基本回路、自己保持回路、タイマー回路、カウンタ回路 4. 総合課題（ベルトコンベア実習盤を用いた制御）		
対 象 者	自動化設備の設計業務に従事する方		
主な使用機器	パソコン、PLC（三菱 Q シリーズ）		
持 参 品	筆記用具		
備 考	4D201 ～ 203 コースを受講すると、応用的な制御を習得できます。		



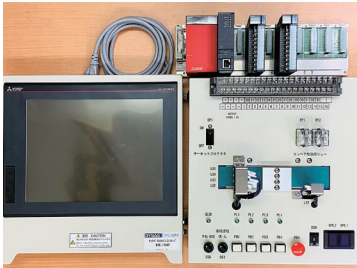


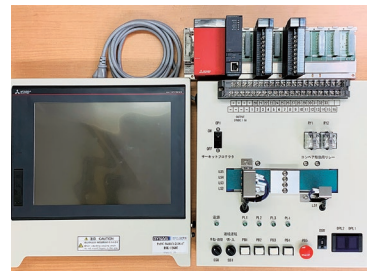
実施場所		ポリテクセンター愛媛	
PLC制御の応用技術		定 員	10名
		受 講 料	14,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4D201	9/4(木),5(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4D202	12/3(水),4(木) [2日間]		
4D203	3/5(木),6(金) [2日間]		
訓練内容	自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、PLC の数値演算処理に関する知識と応用的な生産設備設計について、実習をとおして習得します。 1. PLC の概要、配線 2. PLC における数値の扱い、 2進数、2進化10進数、ワードデバイス 3. 各種転送命令、比較命令 4. 加算、減算、乗算、除算命令		
対 象 者	自動化設備の設計・保守業務に従事する方		
主な使用機器	パソコン、PLC（三菱 Q シリーズ）		
持 参 品	筆記用具		
備 考	4D051 ～ 053 コースを受講された方、または同等以上の知識をお持ちの方にお勧めです。 4D161 ～ 163 コースを受講すると、タッチパネルでの制御も習得できます。		



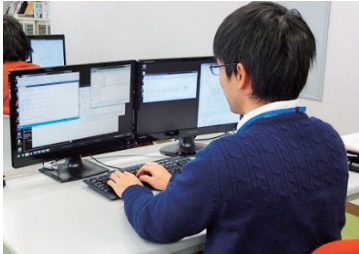


実施場所	ポリテクセンター愛媛		
PLCによるタッチパネル活用技術		定 員	10名
		受 講 料	14,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4D161	9/11(木),12(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4D162	12/10(水),11(木) [2日間]		
4D163	3/12(木),13(金) [2日間]		
訓練内容	ライン設備機能の効率化・改善をめざして、生産現場で活用されているタッチパネルの効率的な画面設計と PLC のプログラミング方法について、実習をととして習得します。 1. 概要（タッチパネルについて） 2. 画面設計（スイッチ、ランプ、コメント等） 3. タッチパネルと連携したプログラミング 4. 総合課題（ベルトコンベア実習盤を用いた制御）		
対 象 者	シーケンス（PLC）制御設計業務に従事する方		
主な使用機器	パソコン、PLC（三菱 Q シリーズ）、タッチパネル		
持 参 品	筆記用具		
備 考	4D201 ～ 203 コースを受講された方、または同等以上の知識をお持ちの方にお勧めです。		



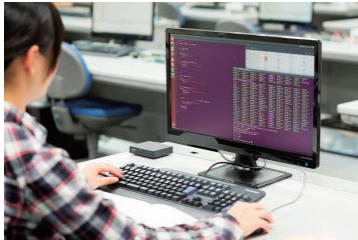


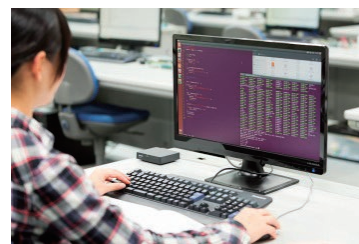
実施場所	ポリテクセンター愛媛		
オブジェクト指向による組込みプログラム 開発技術（Java言語文法編）		定 員	10名
		受 講 料	10,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4D091	10/2(木),3(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	Java 言語でのシステム開発に必要なプログラミング手法について、Java 言語の文法を中心に、講義と実習をとおして習得します。		
	1. 開発環境 2. 式と演算子 3. 配列 4. メソッド 5. 複数クラスを用いた開発 ※セミナー料金にテキスト代は含まれておりません。 そのため、テキストについては各自でご購入ください。 テキスト名「スッキリわかる Java 入門」 発行：株式会社 インプレス（金額 :3,000 円程度）		
対 象 者	組込みソフトウェア開発業務に従事する方		
主な使用機器	統合開発環境（JDK、Eclipse、各種 Plugin 等）		
持 参 品	筆記用具		
備 考	4D101 コース、4D121 コースとのセット受講をお勧めします。		





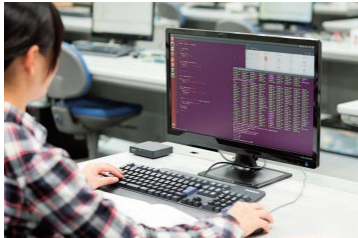
実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

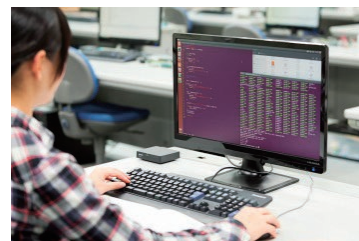
オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術（Java言語実践編）		定 員	10名
		受 講 料	10,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4D101	10/9(木),10(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	Java 言語でのシステム開発に必要なプログラミング手法を、オブジェクト指向の機能を中心に、講義と実習をとおして習得します。 1. オブジェクト指向 2. クラスとインスタンス 3. カプセル化、継承、多態性 4. その他の機能 5. 総括 ※セミナー料金にテキスト代は含まれておりません。 そのため、テキストについては各自でご購入ください。 テキスト名「スッキリわかる Java 入門」 発行：株式会社 インプレス（金額：3,000 円程度） 		
対 象 者	組込みソフトウェア開発業務に従事する方		
主な使用機器	統合開発環境（JDK、Eclipse、各種 Plugin 等）		
持 参 品	筆記用具、Java 文法編のテキスト		
備 考	4D091 コース、4D121 コースとのセット受講をお勧めします。また、テキストについては4D091 で使用するテキストを使用します。		

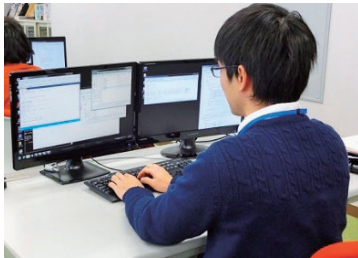


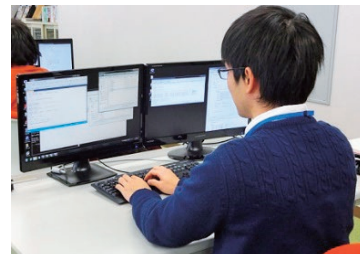
実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術（Python文法編）		定 員	10名
		受 講 料	10,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4D111	11/25(火),26(水) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	Python 言語でのシステム開発に必要なプログラミング手法について、Python 言語の文法を中心に、講義と実習をとおして習得します。		
	1. Python 言語の特徴 2. 開発環境 3. クラス設計とプログラミング実習 ※セミナー料金にテキスト代は含まれておりません。 そのため、テキストについては各自でご購入ください。 テキスト名「スッキリわかる Python 入門」 発行：株式会社 インプレス（金額 :3,000 円程度）		
対 象 者	組込みソフトウェア開発業務に従事する方		
主な使用機器	統合開発環境		
持 参 品	筆記用具		





実施場所	ポリテクセンター愛媛	DX 対応コース		
Javaによる組込みシステムの サーバサイドプログラム開発		New	定 員	10名
			受 講 料	15,000円/名
コース番号	日 程	実施時間		
4D121	10/22(水),23(木),24(金) [3日間]	各日9:00～16:00		
訓練内容	組込み機器により計測したセンサ情報を、Web システムを経由して取得しブラウザで見える化します。システムを構築する中で、Web システムから組込み機器を制御するための知識と技術を習得します。 1. システムの概要 2. MVC モデルによるプログラミング 3. サーバサイドハードウェア制御 4. システム構築実習			
対 象 者	組込みソフトウェア開発業務に従事する方			
主な使用機器	統合開発環境、RaspberryPi、センサ			
持 参 品	筆記用具			
備 考	4D091 コース、4D101 コースとのセット受講をお勧めします。			



実施場所	ポリテクセンター愛媛	DX 対応コース	
製造現場におけるLAN活用技術		定 員	10名
		受 講 料	10,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4D261	9/18(木),19(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4D262	1/15(木),16(金) [2日間]		
訓練内容	TCP/IP プロトコルを含め、ネットワーク機器設定を行うために必要な知識や技術を習得します。 1. ネットワーク概要 2. プロトコル概要と設定 3. ネットワーク機器の役割と設定 4. 障害検知 5. LAN 構築実習 ※セミナー料金にテキスト代は含まれておりません。 そのため、テキストについては各自でご購入ください。 テキスト名「マスタリング TCP/IP 入門編」 発行：株式会社 オーム社（金額 :2,500 円程度）		
対 象 者	ネットワーク機器の設定、管理業務に従事する方		
主な使用機器	スイッチ、ブロードバンドルータ		
持 参 品	筆記用具		
備 考	当コース受講後、4D211 コース、4D271 コースを受講すると、さらに応用的な技術を身に付けることができます。		





実施場所	ポリテクセンター愛媛	DX 対応コース	
無線LANを用いたデータ伝送技術		定 員	10名
		受 講 料	10,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4D271	1/22(木),23(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	無線 LAN ルータの設定、無線 LAN を導入する際の注意点やポイントを、無線を計測しながら習得します。 1. 無線 LAN の概要 2. 通信の計測 3. システム構築上のポイント 4. 無線 LAN を用いたシステム構築実習 		
対 象 者	ネットワークシステム構築に従事する方		
主な使用機器	無線 LAN ルータ		
持 参 品	筆記用具		
備 考	4D261・262 コースとのセット受講をお勧めします。		



電力・電気・通信設備工事

実施場所	ポリテクセンター愛媛	DX 対応コース	
VLAN間ルーティング技術		定 員	10名
		受 講 料	10,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4D211	1/29(木),30(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	ネットワークシステム構築に必要な各種機器とその機能並びに設定を行うために必要な各種コマンド投入スキル等を習得します。 1. L2 L3 各スイッチとルータの機能について 2. VLAN 構築（ポート VLAN タグ VLAN）と VLAN 間ルーティング 3. ルーティング（スタティック、ダイナミック） 4. 小規模ネットワーク構築（3 拠点間ルーティング）		
対 象 者	ネットワークシステム構築に従事する方		
主な使用機器	Cisco 製 L2-SW、ルータ /L3-SW		
持 参 品	筆記用具		
備 考	4D261・262 コースとのセット受講をお勧めします。		

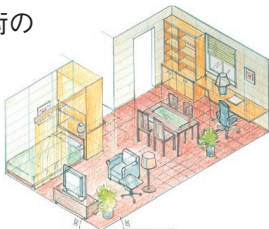
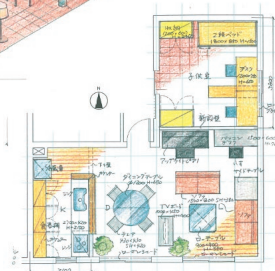


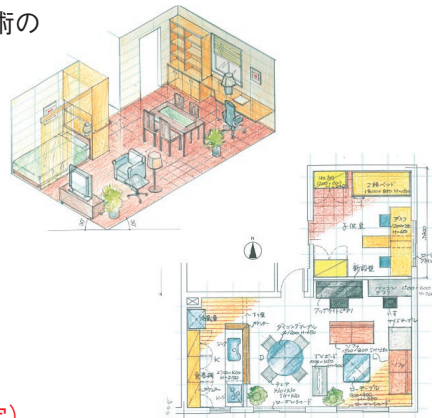


【居住系】

建築計画 / 建築意匠設計

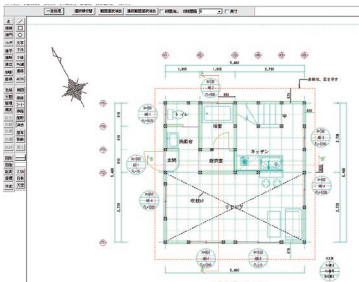
実施場所 ポリテクセンター愛媛

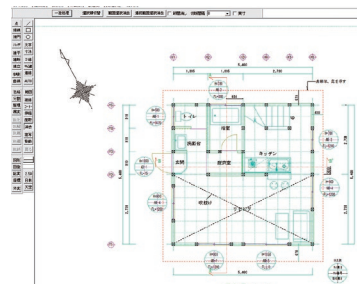
インテリアパース作成技法		New	定 員	10名
			受 講 料	9,500円/名
コース番号	日 程	実施時間		
4H191	10/20(月),21(火) [2日間]	各日9:00～16:00		
訓練内容	手描きパース技法に関する知識・技能を習得します。 課題作成をとおして、各種技法の習得を行い、提案技術の表現技法を習得します。 内容は、下記の【作図一覧】の中から行います。 ※時間により内容が変動する可能性があります。 【作図一覧】(参考) ・インテリア平面図 ・1点透視図法（パース） ・アイソメ図 ・家具展開図 等 ※講師：インテリアコーディネーター 川上幸生（予定）			
				
対 象 者	インテリアコーディネート業務に従事する方、またはこれから従事する予定の方			
主な使用機器	製図板、着色道具、三角定規			
持 参 品	筆記用具			
備 考	内容についての確認事項等は直接ご連絡ください。			



実施場所 ポリテクセンター愛媛

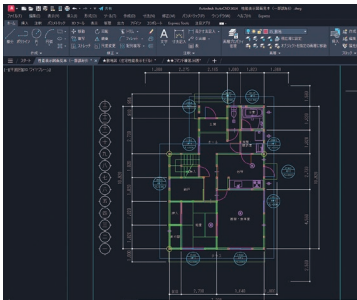
実践建築設計2次元CAD技術（平面図編）		定 員	10名
		受 講 料	9,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4H011	5/15(木),16(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4H012	11/26(水),27(木) [2日間]		
訓練内容	2次元CADソフトを用いて、木造建築物の平面図作成を行い、CAD操作技術を習得し、建築設計業務の効率化をめざします。 1. CADソフトの概要と操作 (Jw_cad) 2. コマンド操作 3. 簡易図面作図 4. 平面図作図 5. まとめ、質疑応答		
対 象 者	2次元CADを使用する業務に従事する方		
主な使用機器	Jw_cad		
持 参 品	筆記用具		

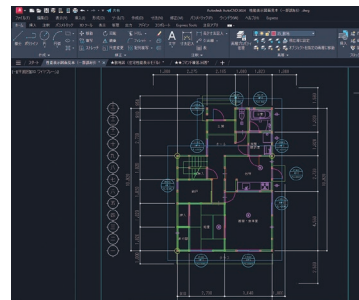




実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

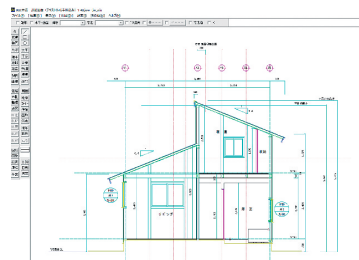
実践建築設計2次元CAD技術		定 員	10名
		受 講 料	9,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4H001	10/1(水),2(木) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	2次元CADソフトを用いて、建築物の平面図作成を行い、CAD操作技術を習得し、建築設計業務の効率化をめざします。 1. CADソフトの概要と操作 (AutoCAD) 2. コマンド操作 3. 簡易図面作図 4. 平面図作図 5. まとめ、質疑応答		
対 象 者	2次元CADを使用する業務に従事する方		
主な使用機器	AutoCAD		
持 参 品	筆記用具		





実施場所	ポリテクセンター愛媛
------	------------

実践建築設計2次元CAD技術 （立面図・断面図 活用編）		定 員	10名
		受 講 料	9,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4H021	6/10(火),11(水) [2日間]	各日9:00～16:00	
4H022	12/8(月),9(火) [2日間]		
訓練内容	2次元CADソフトを用いて、木造建築物の立面図・断面図作成を行い、実践的なCAD技術を習得します。 また、普段の業務の中で簡略化したい手法等に関する質疑を行い、個々の設計業務の効率化を図ります。 1. 立面図作図 2. 断面詳細図作図 3. コマンド活用に関する質疑 ※普段CADを使用する中での疑問や、 操作の簡略化について対応します。 4. コマンド操作演習、図面作図 5. まとめ、質疑応答		
対 象 者	2次元CADを使用する業務に従事する方		
主な使用機器	Jw_cad		
持 参 品	筆記用具		



実施場所 ポリテクセンター愛媛

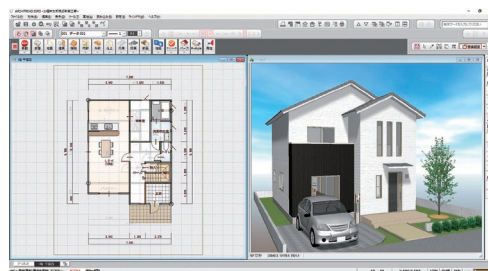
実践建築設計3次元CAD技術 (設計図面とプレゼンテーション編)

定 員 10名
受 講 料 9,000円/名

コース番号	日 程	実施時間
4H131	4/9(水),10(木) [2日間]	各日9:00~16:00
4H132	9/8(月),9(火) [2日間]	
4H133	1/17(土),18(日) [2日間]	

専用 CAD ソフト (ARCHITREND_ZERO) を用いての木造建築物のプラン・パース作成技術を習得します。
また、これらを用いたプレゼンテーション手法を習得します。

- 訓練内容
1. 設計条件の確認
 2. 配置図・平面図等のプランニング
 3. 3D モデリング作成
 4. 各種図面の作成及びパース作成
 5. プレゼンテーションボード作成
 6. まとめ、質疑応答



対 象 者 3次元CADを使用する業務に従事する方

主な使用機器 ARCHITREND_ZERO

持 参 品 筆記用具

備 考 4H161・4H162 コースとのセット受講をお勧めします。

実施場所 ポリテクセンター愛媛

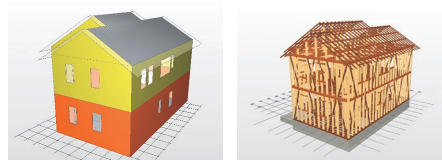
実践建築設計3次元CAD技術 (申請編) New

定 員 10名
受 講 料 10,000円/名

コース番号	日 程	実施時間
4H161	4/22(火),23(水) [2日間]	各日9:30~16:30
4H162	10/27(月),28(火) [2日間]	

専用 CAD ソフト (ARCHITREND_ZERO) を用いての外皮計算 (省エネ)、壁量計算の算出手法を学びます。

- 訓練内容
1. 設計図面の確認
 2. 外皮性能に関する検討方法
 3. 構造の安定に関する検討方法
 4. 質疑応答



※本コースは講師がオンラインで講義を行います。
受講者の方は当センターへご来所ください。

対 象 者 木造住宅の設計・施工・管理・検査業務に従事する方

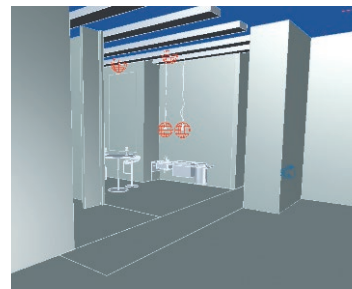
主な使用機器 ARCHITREND_ZERO

持 参 品 筆記用具

備 考 4H131 ~ 4H133 コースとのセット受講をお勧めします。

実施場所 ポリテクセンター愛媛

実践建築設計3次元CAD技術		New	定 員	10名
			受 講 料	12,500円/名
コース番号	日 程	実施時間		
4H171	11/12(水),13(木) [2日間]	各日9:00～16:00		
訓練内容	AutoCAD (3D) を用いての建築図面作成技術を習得します。 2D 図面からの 3 次元展開や、関連ソフト (Revit) との連携も予定しています。		 	
	1. AutoCAD (2D) 図面の 3 次元化手法 2. 3DCAD 図面の作図方法 3. Revit への図面連携 4. まとめ、質疑応答 ※講師：一級建築士 向井成美 (予定)			
対 象 者	建設業に従事し、3 次元 CAD を使用する業務に従事する方、またはこれから従事する方			
主な使用機器	AutoCAD			
持 参 品	筆記用具			
備 考	上記の訓練内容を予定しておりますが、時間により変動する可能性もあります。			



実施場所 ポリテクセンター愛媛

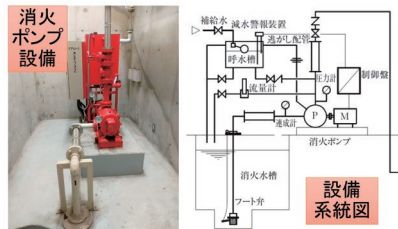
DX 対応コース

実践建築設計3次元CAD技術 (VRシミュレーション編)		New	定 員	10名
			受 講 料	11,500円/名
コース番号	日 程	実施時間		
4H181	5/27(火),28(水) [2日間]	各日9:00～16:00		
4H182	11/20(木),21(金) [2日間]			
訓練内容	専用 CAD ソフト (3D マイホームデザイナー) を用いて 木造建築物のプラン・パース作成技術を学びます。 また、これらを用いたプレゼンテーション手法を習得します。 1. 基本操作 2. 平面プラン (木造 2 階建て) の作成 3. 3D モデル立体イメージ作成 4. 室内パース、外観パース作成 5. VR によるシミュレーション ※講師：メガソフト株式会社 井町良明 (予定)			
対 象 者	建築パースを用いたプレゼン資料等の作成に従事する方			
主な使用機器	3D マイホームデザイナー			
持 参 品	筆記用具			
備 考	上記の訓練内容を予定しておりますが、時間により変動する可能性もあります。			



居住系

実施場所	ポリテクセンター愛媛		
消火栓・スプリンクラー設備設計実践技術		定 員	10名
		受 講 料	9,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4H541	11/27(木),28(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	施設ポンプ室への出入りをととして、消火栓の設備系統図を理解し、消火栓・スプリンクラー設備の設計に必要な技能・技術を習得します。		
	1. 消火設備の機器名・バルブの開閉状態および系統図 2. 屋内外消火栓の技術基準 3. 水源水量・ポンプ吐出量・ ポンプの全揚程および電動機出力（算定演習） 4. スプリンクラーヘッドの種類 5. 設備構成 (湿式・乾式・予作動式・開放型・特定施設水道直結型)		
対 象 者	防災設備工事・管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	ポンプ方式加圧送水装置（施設ポンプ実機）		
持 参 品	筆記用具		



木材加工 / 建築部材加工

実施場所		ポリテクセンター愛媛	
木材加工技術における問題解決法と品質の向上		定 員	10名
		受 講 料	14,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4H211	12/1(月),2(火) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	課題制作をととして、木材加工の技術習得を行います。 課題は、主に【棒隅屋根の隅木、垂木、ひよどり栓】の 現寸図作図、墨付け、加工を行います。		
	1. 課題の確認 2. 図面読解、現寸展開 3. 材料の木ごしらえ 4. 墨付け、加工 5. 組立、修正 ※講師：一級建築大工 深田登生男（予定）		
対 象 者	木材加工の業務に従事する方		
主な使用機器	大工道具一式（曲尺、鋸、鑿、鉋、玄能、インパクトドライバー等）、直定規、模造紙		
持 参 品	大工道具一式		
備 考	詳細に関しては、直接ご連絡の上、ご確認ください。		



建築設備工事

実施場所	ポリテクセンター愛媛		
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術		定 員	8名
		受 講 料	12,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4H511	4/17(木),18(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4H512	5/15(木),16(金) [2日間]		
4H513	7/10(木),11(金) [2日間]		
訓練内容	空気調和換気設備工事の現場力強化及び技能・技術継承をめざし、空調機器（空冷式エアコン）取付工事実習をとおして、欠陥や問題点を未然に予測し、防止するための施工技術を習得します。 エアコン取付  使用工具  使用機器  1. フレア加工、冷媒配管のナット接続 2. エアコンの取付、冷媒配管真空乾燥 3. 冷媒充填、冷媒漏洩試験 4. 試運転 5. 性能評価とまとめ		
対 象 者	空気調和換気設備工事の施工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	空冷式エアコン、真空ポンプ、フレアツール、ゲージマニホールド、トルクレンチ		
持 参 品	筆記用具、作業服、作業用手袋		

エアコン取付



使用工具



使用機器

実施場所		ポリテクセンター愛媛	
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術 （トイレ等の給排水衛生設備）		定 員	8名
		受 講 料	12,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4H521	2/9(月),10(火) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	給排水設備における給水管（銅管・塩ビ管）及び排水管（塩ビ管）の施工技術を習得します。		
	1. 使用する工具の概要 2. 設備図の見方 3. 給水管（銅管・塩ビ管）施工実習 4. 水圧テスト・トラブル対処法 給水配管  使用器具  衛生器具  排水配管 		
対 象 者	建築設備業の施工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	ねじ切り機、パイプバイス、塩ビカッター、金鋸、リーマー等		
持 参 品	筆記用具、作業服、作業用手袋		

給水配管



使用器具



衛生器具



排水配管

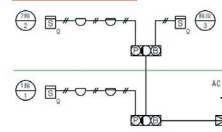


実施場所 ポリテクセンター愛媛

自動火災報知設備工事の施工・保守技術		定 員	10名
		受 講 料	11,000円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4H531	6/12(木),13(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
4H532	9/11(木),12(金) [2日間]		
訓練内容	自動火災報知設備の施工や保守に必要な技術（不具合時の不良個所の探索等）について実機を使用して習得します。平面図や系統図の作成から配線を行い、感知器の追加や仕様変更を実施することにより、応用作業についても学びます。 1. 自動火災報知設備の立面系統図を読み取りし、線種、心線数を確定（設計） 2. 実機を使用して、実配線を実施（施工説明書を参照） 3. 配線完了後に各種試験を実施（取扱説明書を参照）		
対 象 者	防災設備工事・管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	ニッタン製 P 型 1 級盤（施工説明書・取扱説明書）		
持 参 品	筆記用具		
備 考	実機を用いた配線課題を行うことで、配線方法や系統図の理解が深まります。		

設備系統図

設備系統図



自動火災報知設備

建築施工

実施場所 ポリテクセンター愛媛

木造住宅における耐震補強工事実践技術 （古民家（伝統構法）の改修編）		定 員	10名
		受 講 料	9,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
4H271	6/12(木),13(金) [2日間]	各日9:00～16:00	
訓練内容	構造形式の違いに関する講義により、木造建築物（伝統構法、在来工法）の材料・構造に関する知識を習得します。また、既存住宅の改修プランを検討する課題演習をとおして、古民家改修に関わる手法、提案力を習得します。		
	1. 在来工法と伝統構法の構造的な違い 2. 伝統構法の特徴と部材・材料 3. 耐震構造（制震、免震） 4. 古民家の改修にかかわる課題演習 （改修プランの検討） 5. まとめ、質疑応答 		
※講師：インテリアコーディネーター 川上幸生（予定）			
対 象 者	伝統工法の改修提案業務に従事する方		
持 参 品	筆記用具		



能力開発セミナーを受講された皆様の声です

【事業主の声】

- 理論的なことはなかなか社内では教えることができませんが、今回のセミナーで教えてもらったので、社内でも展開・応用しています。OFF-JTであるセミナーの受講は後輩社員への刺激にもなっており、OJTにも積極的に取り組むようになりました。
- 加工プログラム設定のスピードアップ、顧客ニーズへの対応力向上、複雑な機械加工のスキルアップなど、生産力向上や効率化の取り組みに役立っています。
- 受講者が少人数のため、分からない点をすぐに質問できて良かったと報告を受けています。また、関連するセミナーも受講させたいと思います。
- 保全技術を知ることで、日頃の整備や実際にトラブルが発生した場面で対応することができるようになりました。
- AI、IOTの有効活用やトラブル時の対応が、今まで以上にスムーズになりました。
- 受講者自身で機械加工をすることが多くなり、スキルが向上しました。また、生産性アップにもつながっていると思います。
- 受講者の部下への指導方法に変化がみられました。良い傾向であり、今後も期待しています。



【受講者の声】

- 上司の言っていることや求めていることがよく分かるようになり、仕事のレベルアップだけでなく、上司とのやり取りも円滑に進めることができるようになりました。
- 技能と知識の両面を習得できましたので、効率的に作業ができるようになりました。実習中、作業でわからないところやより良い工程にすべき点について、先生に個人的に聞くことができ、その場で教えていただけたので助かりました。
- 一人での学習よりも質問できる環境で分かりやすかったです。セミナーを通して今までなんとなく操作や点検をしていましたが、理論的に考えられるようになったと思います。
- 企業は人材不足が顕著で一人当たりに求めることが年々増えていると思います。新たな知識を得ることでプラスとなることが多く、良い機会になりました。
- 実験・実習は大変面白かったです。普段、試験値のみを目にしていますが、実際に見ることによって今後の役に立つと思います。今回の受講により、習得したことが業務で生かされると思います。
- 主に知識、了見だったものが、実技を体験したことにより理解が深まりました。
- 実践を通して、基本を学ぶことができました。また、しっかりとした説明と細やかな補足をされていたので、十分な理解を得ることができました。
- 今回が初めての受講のため、ついていけない不安でしたが、分かりやすく丁寧な説明でしたので、楽しく受講できました。



その他

よくあるご質問

受講申込みの前に、必ずご一読くださいますようお願いいたします。

Q1 受講申込みはどのようにしたらよいですか？

A. 「受講申込書」に必要事項をご記入のうえ、FAX、郵送または持参にてお申し込みください。

Q2 申し込む場合の条件はありますか？

A. 各コースに関する基本的知識・技能を有する方としてあります。
ただし、コースによってはより詳細な受講条件を設定している場合があります。
セミナーガイドでご確認ください。

Q3 受講申込書になぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

A. 所定の条件を満たした方に訓練の修了証書を交付しており、そこに記載するためです。

Q4 コースの詳しい概要について聞けませんか？

A. 詳しい内容についてご質問がございましたら、当センターのお問い合わせ先までご連絡ください。

Q5 希望するコースが定員に達している場合はどのようにしたらよいのですか？

A. 「キャンセル待ち」としてお申込みを受け付けることが可能です。先にお申込みをされた方が「キャンセル」された場合に、順次電話またはFAX等でご連絡いたします。

Q6 申し込んだコースが中止・変更になることはありますか？

A. 開講日の2週間（14日）前までに中止または日程変更をさせていただきます。
（コースによっては開講日の1か月前に中止または日程変更をさせていただく場合もあります。）
また、講師の都合等やむを得ない事情により、開催直前に中止または日程変更することもございますので、あらかじめご了承ください。
なお、中止したコースの受講料をお支払い済の場合には、返金させていただきます。

Q7 申し込んだ後で、受講者を変更することはできますか？

A. 受講者の変更は、原則開講日前日まで対応できます。
受講者の変更をされる場合は、FAXまたは電話で連絡をお願いいたします。

Q8 申し込んだコースをキャンセルしたいのですがどのようにしたらよいですか？

A. 受講申込みしているコースを取消し（キャンセル）する場合は、コース開講日の8日前（土・日・祝日に当たる場合は、その前日）の17時までにご連絡ください。この日を過ぎた取消し（キャンセル）や手続きがなされない場合は、受講料を全額ご負担いただくことになりますのでご注意ください。
受講のキャンセルをされる場合は、FAXまたは電話等で連絡をお願いします。
なお、既に受講料を振り込まれている方で、開講日の8日前の17時までにご連絡いただいたキャンセルにおいては受講料を返金いたします。

Q9 受講料支払い時期は？

- A. 受講受付の後、請求書等をお送りします。
コース開始日の8日前までにお振込ください。銀行振込手数料は、お客様にご負担いただきます。

Q10 申し込んだコースを欠席する場合はどのようにしたらよいですか？

- A. お電話またはFAXでご連絡ください。

Q11 受講する際の服装・持ち物はどのようにすればよいですか？

- A. 服装について、特に決まりはございませんが、「持参品」として作業服等が必要となるセミナーがありますので、セミナーガイドをご確認ください。

Q12 セミナー会場(教室)への案内はありますか？

- A. 当センターの本館1階の案内板でご確認いただけます。
また、事前にお送りしている「受講票」にも記載してあります。

Q13 駐車場はありますか？

- A. 当センターには駐車場(無料)があり、ご利用いただけます。
なお、駐車場での事故等については、責任を負いかねますのでご了承ください。

Q14 セミナーの修了証書の交付条件はありますか？

- A. 修了証書は、**出席時間が12時間以上かつ訓練時間の80%以上等の場合に交付**します。
なお、修了証書の再交付はできませんのでご了承ください。
※12時間のコースは全て出席しないと修了証書の交付はできません。

Q15 セミナー会場で録音及び撮影してもよいですか？

- A. 受講中の写真・ビデオ等の撮影・録音等は原則お断りしておりますので、ご了承ください。

さらなる

スキルアップを目指すなら

高度ポリテクセンター

◆年間約700コースの豊富なカリキュラム
◆経験豊富な講師陣による実践的な研修内容

社員教育の一環として
ご利用ください！

人気コースの一例 詳しくは、公式サイトまたは当センターのコースガイドをご覧ください

- 金属材料の腐食対策
- プレス順送金型設計の要点
- 高能率・高精度穴加工技術
- AI・画像処理技術<集中育成コース>
- ロボットシステム設計技術

お問合せ先 043-296-2582 (事業課)

所在地 〒261-0014 千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2

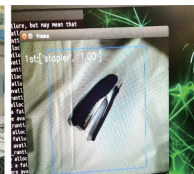
E-mail kodo-poly02@jeed.go.jp

公式サイト

X(旧Twitter)

YouTube

Instagram



オーダーメイドセミナーのご案内

各施設では、本ガイド掲載の能力開発セミナーのほか、事業主や事業主団体の皆様のご要望に応じて、**訓練内容・日程・時間帯**を個別に相談しながら計画・実施する**オーダーメイドセミナー**を承っています。

自社の生産現場に即した研修を実施したい

教育担当者や機器・場所が不足して研修が行えない

本ガイドにあるセミナーでは、日程が合わない

最寄施設で希望するセミナーが設定されていない
(四国ブロック内の他施設では実施しているけど…)

このような課題を抱えている皆様のサポートをします!



メリット

- ① 生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- ② 希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- ③ 社員教育に必要な講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

計画のポイント

- ① 本ガイドでご案内しているコースは全てオーダーメイドセミナーとして計画できます。
(掲載していないコースについても、ご相談に応じています。)
- ② 定員は原則5名以上です。
- ③ 会場は原則、当機構施設となりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
- ④ 訓練時間(12時間以上となります)や訓練日程、受講者数、講習内容等を含め、お気軽にご相談ください。
- ⑤ 費用(受講料)は、教材や諸経費を含めてご提示します
(出張セミナーの場合は、別途諸経費(講師の交通費等)が必要となります)。

① 内容、日程、受講者数等
① 相談対応



② 受講料見積額の提示
② 実施内容のご提案



③ 実施内容、受講料の確認



④ 受講料の請求とご入金



⑤ セミナーの実施

施設利用サービスのご案内

従業員の職業訓練や人材育成を目的とした研修の会場を必要とされる場合に、施設の会議室、実習場、機械設備等をご利用いただけます。

- ① 事業主や事業主団体の皆様が行う社員教育、技能・技術研修等
- ② 各種技能検定やその準備講習
- ③ その他、公共施設として適切な目的として認められたイベント等

利用に当たっての日程・時間・料金・手続き等

当センターにお問い合わせください。

注意点

- ① 承認された利用目的以外での利用はできません。
- ② 施設の利用に当たっては、火気や作業安全面に十分注意を払ってください。
- ③ 施設設備等を破損、又は消失した場合は、その損害を賠償していただきます。
- ④ ご利用中の一切の事故については責任を負いませんので、あらかじめご了承ください。
- ⑤ 勧誘・営業活動等のための利用はできません。
- ⑥ その他、ご不明な点はお問い合わせください。

講師派遣サービスのご案内

社員教育や研修等の必要に応じ、訓練指導のノウハウを持った専門の職業訓練指導員を講師として派遣・紹介しています。訓練内容についても幅広い分野に対応することができ、施設内での実施だけでなく貴事業所へ出向いての実施も可能です。

利用に当たっての日程・時間・料金・手続き等

当センターにお問い合わせください。

注意点

- ① 講師派遣の費用については、指導員1人1時間当たり5,000円です。
- ② 事業所へ出向いて実施する場合は、交通費等の実費が別途かかります。
- ③ その他、ご不明な点はお問い合わせください。

施設利用、講師派遣に関するお問い合わせ、ご相談は、担当窓口までお願いします。

ポリテクセンター愛媛 訓練課 事業主支援係
TEL:089-972-0329 FAX:089-972-0959

* 申請様式のダウンロード等は WEB でも行えます。



人材開発支援助成金のご案内

人材開発支援助成金は、事業主等が雇用する労働者に対して職務に関連した専門的な知識及び技能の習得をさせるための職業訓練等を計画に沿って実施した場合に、訓練経費や訓練期間中の賃金の一部等を助成する国の制度です。

当センターで実施する「能力開発セミナー」及び「生産性向上支援訓練」(P40参照)は人材開発支援助成金を活用できる場合があります。貴社の計画的な人材育成に是非お役立てください。

詳しくは厚生労働省ホームページ又は下記お問い合わせ先にご確認ください。

愛媛労働局 職業対策課分室(助成金センター) TEL:089-987-6370

* 申請様式のダウンロード等は WEB でも行えます。

受託研究・共同研究のご案内

技術的な課題を共同で解決しましょう!!

四国職業能力開発大学校、高知職業能力開発短期大学校では、企業等の新技術の導入、新製品の開発、業務の自動化や効率化などの技術的な課題について支援を行っています。

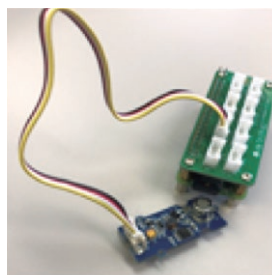
■ 6次産業化に向けた農作業省力軽労化システムの開発（A社）



刈り取り高さ調整機構

うどん県である香川県では、うどんの薬味に欠かせない葉ネギが県下全域で栽培されています。収穫は、根を必要としないため、年2、3回実施し、手刈りのため多くの労力が必要となっています。収穫の労力を軽減する目的で県内の企業が収穫機を開発中ですが、地面の凹凸により刈り刃の高さを調整できないため、土壌の高低差に関係なく一定の高さで刈り取れるシステムの開発に取り組んでいます。刈り取り高さが10mm変動すると、100m×100mの畑で約1tの収穫量の改善が見込まれるため、刈り取り高さを一定にすることで作業者の負担の軽減に貢献できます。

■ 製造現場における「IoT」活用に関する研究（B社） 「作業現場におけるアルコール濃度観測・システムの構築」



工場の製造現場の容器洗浄作業において、大量のアルコールを使用するため、作業者の健康を考慮したシステムが求められていました。具体的には、現場におけるアルコール濃度を測定し、危険な濃度に達すると作業者に通知し、注意喚起を行うシステムの構築を目指して研究を行いました。

お問い合わせ先

四国職業能力開発大学校

援助計画課 TEL 0877-24-6298 FAX 0877-24-6291
URL / <https://www3.jeed.go.jp/kagawa/college/>

高知職業能力開発短期大学校

学務援助課 TEL 0887-56-4100 FAX 0887-56-4130
URL / <https://www3.jeed.go.jp/kochi/college/>

生産性向上支援訓練のご案内

生産性向上支援訓練とは、企業が生産性を向上させるために必要な知識などを習得する職業訓練です。
全国のポリテクセンター等に設置した生産性向上人材育成支援センターが、専門的知見を有する民間機関等と連携して、企業が抱える課題や人材育成ニーズに対応した訓練を実施します。

生産性向上支援訓練 3つのポイント

1 企業の生産性向上に効果的な知識や技法を習得！

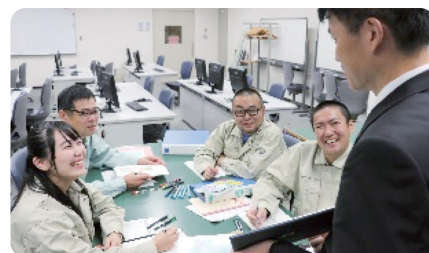
- 生産管理、組織マネジメント、マーケティング、データ活用など、あらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムを用意（全131コース（'24.12月現在））

2 企業のニーズに合わせたオーダーメイドのコース設定が可能！

- 自社会議室等を訓練会場とすることが可能（企業に講師を派遣します）
 - 実施日時や訓練時間も調整可能（訓練時間は4～30時間で設定）
- ※従業員1人からでも利用できるオープンコースも実施しています

3 受講しやすい料金設定！

- 受講料は1人あたり2,200円～6,600円（税込）
- 条件を満たす場合は国の助成金（人材開発支援助成金）を利用可能



全国実績（累計）
※'17～'24.9月末まで

受講者数 **312,899**人

利用した
企業数 **104,746**社

受講者評価
（業務への役立ち度） **98.4**%

訓練受講までの流れ

課題や方策の整理

- センター担当者が企業を訪問し、人材育成に関する課題や方策を整理します。

訓練コースのコーディネート

- 相談内容を踏まえて、課題やニーズに応じた訓練コースを提案します。

- 現場の課題を発見し、改善する方法を学びたい。
- RPAを活用して業務を自動化したい。
- テレワークを導入して業務を効率化したい。

分野 コース

生産管理、流通・物流、バックオフィス など

- 生産現場の問題解決 ●RPA活用
- テレワークを活用した業務効率化 など

- 従業員の仕事の効率化を促進したい。
- リスクを低減させる方法を学びたい。
- ベテラン従業員の技術を後輩に継承させたい。

分野 コース

リスクマネジメント、組織力強化、生涯キャリア形成 など

- 成果を上げる業務改善 ●リスクマネジメントによる損失防止対策
- 作業手順の作成によるノウハウの継承 など

- 顧客満足度の向上を図りたい。
- 消費者の動向を営業に活用したい。
- インターネットを活用して販売促進を図りたい。

分野 コース

営業・販売、マーケティング、プロモーション など

- マーケティング志向の営業活動の分析と改善
- 提案型営業手法 ●提案型営業実践 など

- データ集計の作業を効率化したい。
- マクロを使って定型業務を自動化したい。
- 集客につながるHPを作成したい。

分野 コース

ネットワーク、データ活用、情報発信 など

- 表計算ソフトのマクロによる定型業務の自動化
- 集客につなげるホームページ作成 など

訓練受講

- 所定の期日までに受講料の支払い等の手続きを行い、訓練を受講してください。

※相談内容によっては、少人数からでも受講できるオープンコースのご利用を提案する場合があります。



JEED

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構

らしく、はたらく、ともに

Japan Organization for Employment of the Elderly, Persons with Disabilities and Job Seekers

～生産性向上人材育成支援センター（生産性センター）は、事業主の皆様の生産性向上に向けた人材育成を支援しています～



生産性センター紹介ページへ

その他

受講のお申込みから実施までの流れ

お申込み

「能力開発セミナー受講申込書」に必要事項をご記入のうえ、FAX または郵送でお申し込みください。

締め切り

原則として、**開講日の2週間(14日)前までの受付**となります。

受講票・請求書の発送

開講の2週間(14日)前を目途に、「受講票」及び「請求書」を発送します。

受講料のご入金

開講日の8日前までに、請求書明記の銀行口座に受講料をお振り込みください。

振込手数料はご負担願います。

また、受講料は消費税を含んでいます。

セミナー受講

受講票、筆記用具、その他コースで指定されたものをご持参下さい。出席時間がコースの総訓練時間の80%(総訓練時間が12時間の場合100%)を満たしている場合は、修了証書を交付します。

* セミナー終了後に、受講されたすべてのコースについて受講者及びその事業主の方に対して、「コース内容に関する満足度等のアンケート調査」へのご協力をお願いしています。

■受講取消(キャンセル)について

セミナー開講日の8日前(土日祝日にあたる場合はその前日)の17時までに、お知らせください。それ以降の取消(キャンセル)やご連絡が無い場合は、受講料をご負担いただきます。

期間計算の具体的考え方

4/16	4/17	4/18	4/19	4/20	4/21	4/22	4/23	4/24	4/25
9 日 前	8 日 前	7 日 前	6 日 前	5 日 前	4 日 前	3 日 前	2 日 前	1 日 前	開 講 日
受講料振込後の取り消し(キャンセル)の場合、 受講料返金		取り消し(キャンセル)の場合、 受講料負担							受講料負担

■コースの中止・延期について

お申し込みが少数などの場合、コースを中止または延期させていただく場合がありますので、あらかじめご了承ください。コース中止の場合、受講料は返金いたします。

セミナーのお問い合わせ、ご相談は、担当窓口までお願いします。

ポリテクセンター愛媛 訓練課 事業主支援係
TEL: 089-972-0329 FAX: 089-972-0959



能力開発セミナー受講申込書

申込日: 令和 年 月 日

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構

愛媛支部 愛媛職業能力開発促進センター所長 殿

訓練内容と受講要件（ある場合のみ）を確認の上、能力開発セミナーを申し込みます。

受講区分 (該当に○印)	1. 会社からの指示による受講(※1)		2. 個人での自己受講	
法人名			事業所名	
法人番号(※2)			(法人番号がない場合は、以下の該当に○印) 1. 団体 2. 個人事業主 3. 個人	
所在地	〒 — — — — — — — — — —		申込担当者名	ふりがな
	(TEL — — — — —) (FAX — — — — —)		業種(※3)	
企業規模 (該当に○印)	A. 1～29 B. 30～99 C. 100～299 D. 300～499 E. 500～999 F. 1,000 人以上			

※1 受講区分の「1. 会社からの指示による受講」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。

※2 国税庁法人番号公表サイト URL: <https://www.houjin-bangou.nta.go.jp/>

※3 業種は、以下の20種のうち該当するものを1つ選んでください。

- A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業
 G. 情報通信業 H. 運輸業、郵便業 I. 卸売業、小売業 J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業
 L. 学術研究、専門・技術サービス業 M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業 O. 教育、学習支援業
 P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業 R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業

コース 番 号	コース名	受講者名	性 別	生年月日 (西暦)	就業状況 (※4) (該当に○印)	訓練に関する 経験・技能等 (※5)
		ふりがな	男 女	年 月 日	1・2・3	
		ふりがな	男 女	年 月 日	1・2・3	
		ふりがな	男 女	年 月 日	1・2・3	

※4 受講者の就業状況(1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等))

就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

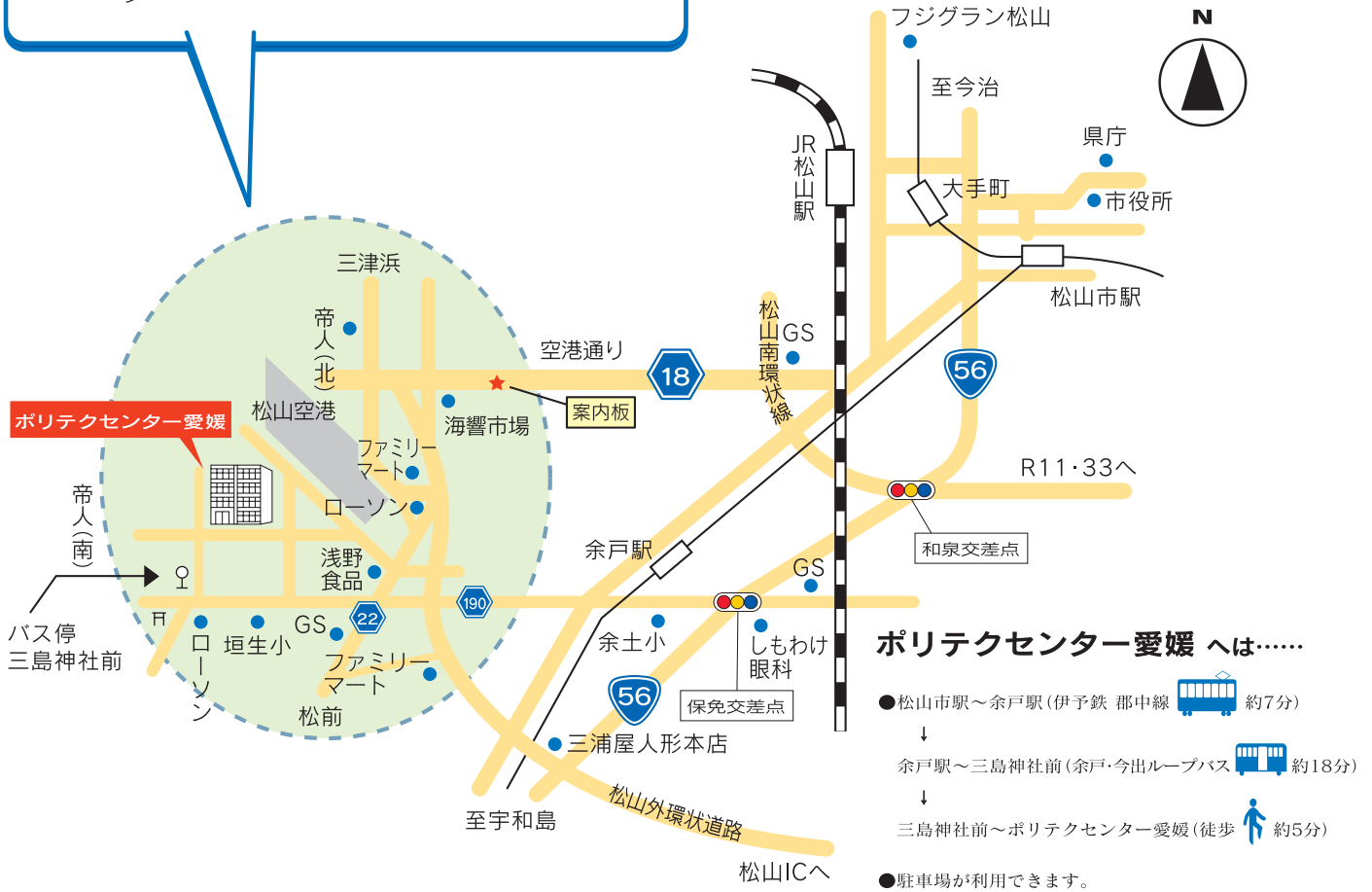
※5 訓練を進める上での参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入ください。(例: 切削加工の作業に約5年間従事)

(注) 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談ください。

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄の1を選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。
- 今後、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内を希望しますか。
- ☐ 希望する ☐ 希望しない

アクセス



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 愛媛支部
ポリテクセンター愛媛（愛媛職業能力開発促進センター）

〒791-8044 松山市西垣生町2184
TEL 089-972-0329 (訓練課 事業主支援係) FAX 089-972-0959
ホームページ <https://www3.jeed.go.jp/ehime/poly/>

檢 索

※検索サイトで見つかります。

